

# 拉伸模具设计 风行模具 拉伸模具

产品名称	拉伸模具设计 风行模具 拉伸模具
公司名称	永康市东城风行模具加工店
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区金山东路9弄12幢13、15号
联系电话	13588603386

## 产品详情

永康风行模具厂，从事五金模具制造。专业制造【冲压模具】【拉伸模】【铜花模】【蛋糕模】【管材中孔模】【多孔模】【级进模】

它会使钢的强度和硬度提高而塑性和韧性降低，这种现象称为形变时效。形变时效比淬火时效对低碳钢的塑性和韧性有更大的危害性，在低碳钢的拉伸曲线上有明显的上、下两个屈服点。自上屈服点出现直到屈服延伸结束，在试样表面出现由于不均匀变形而形成的表面皱褶带，称为吕德斯带。不少冲压件往往因此而报废。其防止方法有两种。一种高预形变法，预形变的钢放置一段时间后冲压时也会产生吕德斯带，拉伸模具，因此预形变的钢在冲压之前放置时间不宜过长。另一种是钢中加入铝或钛，使其与氮形成稳定的化合物，拉伸模具加工厂，防止形成柯氏气团引起的形变时效。

永康风行模具厂，从事五金模具制造。专业制造【冲压模具】【拉伸模】【铜花模】【蛋糕模】【管材中孔模】【多孔模】【级进模】

合金元素总量小于5%的合金钢叫做低合金钢。低合金钢是相对于碳钢而言的，是在碳钢的基础上，为了改善钢的一种或几种性能，而有意向钢中加入一种或几种合金元素。加入的合金量超过碳钢正常生产方法所具有的一般含量时，拉伸模具加工，称这种钢为合金钢。当合金总量低于5%时称为低合金钢。合金含量在5-10%之间称为中合金钢；大于10%的称为高合金钢。

永康风行模具厂，从事五金模具制造。专业制造【冲压模具】【拉伸模】【铜花模】【蛋糕模】【管材中孔模】【多孔模】【级进模】

PS等刚性塑料制件在其浇口附近的表面，以浇口为中心的形成密集的波纹，有时称为震纹。产生原因是熔体粘度过大而以滞流形式充模时，前端的料一接触到型腔表面便很快冷凝收缩起来，而后来的熔料又胀开已收缩的冷料继续前进过程的不断交替使料流在前进中形成了表面震纹。

拉伸模具设计-风行模具(在线咨询)-拉伸模具由永康市东城风行模具加工店提供。“管材中孔模,多孔模,级进模,拉伸模,冲压模具”就选永康市东城风行模具加工店(www.fxmoju.com),公司位于:浙江省永康市经济开发区金山东路9弄12幢13、15号,多年来,风行模具坚持为客户提供好的服务,联系人:程峰。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。风行模具期待成为您的长期合作伙伴!