

# 青海卧式数控淬火机床 晶辉电气

产品名称	青海卧式数控淬火机床 晶辉电气
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

## 产品详情

卧式数控淬火机床的特点：1、机床设计为双工位，两工位可交替运行，也可单独使用。2、采用数控系统，操作方便，显示直观，可根据工件的不同工艺要求，编制、储存多种热处理工艺程序。3、控制系统预留淬火加热及冷却水控制接口，可根据工艺要求对工件的加热及冷却过程进行全程控制。

晶辉电气厂生产卧式数控淬火机床，质量保证，欢迎新老客户来电访问订购！！

所谓卧式数控淬火机床就是指利用电磁感应产生涡流电发热现象，对工件表面加热进行热处理。由于这中设备相较于燃煤炉等老式设备来说生产效率不可比拟，能耗低以及容易实现自动化生产、节能、减排环境也受到有利的控制等优点，应用日趋广泛。按设备产生交变电磁场的频率高低，可将其分为高频、中频和工频三类。感应加热设备使用的电源电压为220~380V，但有的设备内部电压高达10kV以上。使用卧式数控淬火机床时，必须注意高压电的用电安全和电磁波辐射污染的问题。

本系列机床可用于较大型轴类零件、盘类零件的感应淬火，并可用于大模数齿轮的单齿淬火。

### 机床主要特点

- 1、回转工作台可在一定范围内沿水平方向移动，零件加工范围宽。
- 2、采用双轴数控系统，使淬火感应器在一定范围内沿主轴径向及轴向移动，重复定位精度高，适用于批量零件的感应淬火。

- 3、主轴旋转采用PLC控制或CNC系统，可分别用于轴类零件的扫描淬火及大模数齿轮的单齿淬火。
- 4、控制系统预留淬火加热及冷却水控制接口，可根据工艺要求对工件的加热及冷却过程进行全程控制。
- 5、床身采用钢板焊接结构，焊后整体进行去应力处理。
- 6、机床关键部件均采用防腐材料或进行防锈处理。