

# 晨光多工位自动换模数控转塔冲床

|      |                                       |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 晨光多工位自动换模数控转塔冲床                       |
| 公司名称 | 潍坊晨光数控设备有限公司                          |
| 价格   | .00/个                                 |
| 规格参数 | 品牌:晨光<br>型号:CGSK数控转塔冲床<br>运动方式:点位直线控制 |
| 公司地址 | 凤凰大街庄捡路口                              |
| 联系电话 | 05368899861 13869611297               |

## 产品详情

|        |           |        |                             |
|--------|-----------|--------|-----------------------------|
| 品牌     | 晨光        | 型号     | CGSK数控转塔冲床                  |
| 运动方式   | 点位直线控制    | 加工尺寸范围 | 2500*1000 ( mm )            |
| 主轴转速范围 | 1 ( rpm ) | 刀具数量   | 16                          |
| 工作形式   | 冲         | 控制方式   | 半闭环控制                       |
| 控制系统   | 其他        | 布局形式   | 立式                          |
| 动力类型   | 机械传动      | 用途     | 数控特种加工                      |
| 适用范围   | 通用        | 适用行业   | 电力设备、通讯电子、建筑五金、生活五金、机械制造等行业 |
| 产品类型   | 全新        | 是否库存   | 否                           |

我公司自主研发的多工位全自动数控转塔冲床，是压力加工设备中最具生命力的集机、电、液一体化的高科技产品。用于各类金属薄板零件加工，可一次性自动完成多种复杂孔型和浅拉伸成型加工。通过自动编程可对板材进行x、y方向精确定位，自动选择转盘模具库中的模具，按要求加工不同尺寸、不同孔距等特殊形状的产品，可用小冲模以步进式加工大的圆孔、方形孔、腰形孔及各种形状的曲线轮廓，也可进行特殊工艺加工，如：百叶窗、浅拉伸、沉孔、翻边孔、加强筋、压印等。该设备应用广泛，适用于多种加工业，如电力设备、通讯电子、建筑五金、生活五金、机械制造等行业。

该设备具有以下特点：

- 1.标准全自动数控冲床。
2. 配备本公司新升级的青岛双星数控锻压数控冲床专用系统，可实现现场编程、后台编程。
3. 配备rs232标准接口，网卡，可与其它电脑、局域网、万维网方便的进行连接、通讯。
- 4.工业级品牌电脑控制，抗震、防干扰，操作简单，界面友好。
5. 80g硬盘可实现超大限量存储文件。
- 6.脉冲编码器半闭环反馈。

7.台湾品牌伺服驱动和电机。

8.台湾进口精密大导程滚珠丝杠，更好地保证了加工精度高、工作效率。9.台湾进口精密直线导轨，保证精密更高，寿命更长。10.品牌联轴器，保证持久耐用，校正系数高。11.autocad图形自动转换。12.cad绘图中设置有模具库选择，并可在cad文件中预览图样。13.板材可在程序执行完毕后自动重复定位，定位精确，可实现大批量板材加工。14.批量加工时，可实现一键式操作，方便快捷。15.冲床机身采用钢板焊接结构，机身刚性好、变形小，大闭合高度，模具导向长，使用方便，可靠，噪音低，寿命长。16.夹钳采用气动浮动式夹钳，保护板材，避免拉伤划伤。17.硬质毛刷工作台面或毛刷与万向球台面混合，以适用于冲不同板厚板材。

18.机电电缆有护线套保护，防油、防水、防污染；。

19.主要电器元件放置在电器箱中，防止电线外漏，既安全又便于维修和保护。20.配有手动集中润滑泵，将润滑油直接送入各润滑点，减轻工人劳动强度，减少各运动副的摩擦，提高使用寿命。配有8工位、12工位、16工位、20工位等模具工位可选。