

# 优质金属划圆机厂家直销 科瑞特数控设备公司

产品名称	优质金属划圆机厂家直销 科瑞特数控设备公司
公司名称	山东科瑞特数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市槐荫区吴家堡镇肖家屯116号
联系电话	18753183922

## 产品详情

本机采用夹紧箍定心结构，具有仿型装置可同时进行镜片磨边与倒角加工。

本机采用双波条线性导轨，使机床精度更具稳定性，机床使用寿命更长。

本机采用名厂变频器，可实现头架主轴无级变速。

### 二．主要技术参数

工件加工尺寸： 5mm - 120/ 150/ 175mm

金刚石砂轮尺寸： 80mm- 160mm

车头箱（镜片轴承架）的移动范围：0mm - 10mm(任意)

镜片轴的转速：9r/cycle

砂轮轴的转速：3500rpm

镜片轴电机：380V/370W

砂轮轴电机：380V/550W

冷却泵： 380V/90W

外型尺寸： 840mm × 760mm × 1260mm

重量： 400KG/500KG

1. 本机采用高强度铝合金压铸制成，轻巧便携。广泛应用于石油，定制金属划圆机厂家直销，化工，造船，机械制造等领域切割管材。

2. 本机特别适用于切割圆形零件，如：圆孔，法兰，尤其用于同种形状部件的批量切割。

型号有：DC2-600，DC2-1000

型号: DC2-600火焰割圆机（可配双头）

1.切割圆直径:30-600mm

3.切割钢板厚度5-100mm

4.表面粗糙度达:12.5 - 6.3

5.切割精度:1 mm/转

6.切割速度:0.2-6.0r.p.m (每分钟转速)

7.电源电压：AC220V/50Hz

8.圆度偏差小于1mm

9.尺寸:750 × 300 × 700mm

10.重量:30kg

型号: DC2-1000火焰割圆机（可配双头）

1.切割圆直径:30-1000mm

3.切割钢板厚度5-100mm

4.表面粗糙度达:12.5 - 6.3

5.切割精度:1 mm/转

6.切割速度:0.2-6.0r.p.m (每分钟转速)

7.电源电压：AC220V/50Hz

8.圆度偏差小于1mm

9.重量:53kg

## 划圆机安全操作规程

划圆机的操作有人看个几遍就学会了，但是还是着重学习一下它的操作规程比较好，金湖金属划圆机厂家直销，毕竟安全最重要。

- 1、严禁在划圆机转动中调整加工工件尺寸，调整加工工件尺寸前，必须断开电源并防止误碰脚踏开关，防止事故的发生。
- 2、上刀片调整，在划圆机运转前先调整到点，剪切开始时才慢慢下调到正常切割状态。
- 3、上机人员严禁戴手套操作划圆机，优质金属划圆机厂家直销，并且要集中注意力，长发者必须戴好工作帽并将长发卷在帽内。
- 4、在装、卸加工工件时，必须断开电源，全自动金属划圆机厂家直销，待机器停止运转后才能装、卸工件，同样做好别误碰脚踏开关。
- 5、如需两手操作划圆机时，切勿将手靠近旋转刀片，更不能触摸刀片，只能用右手大拇指和食指轻捏工件，待机床转动后才可离开工件，让其自行旋转。
- 6、工作人员离开现场必须断开电源。

优质金属划圆机厂家直销-科瑞特数控设备公司由山东科瑞特数控设备有限公司提供。“母线加工机,数控母线加工机,电力变压器绕线机,剪圆机,剪板机”就选山东科瑞特数控设备有限公司（[www.krtsk.com](http://www.krtsk.com)），公司位于：济南市槐荫区吴家堡镇肖家屯116号，多年来，科瑞特数控坚持为客户提供好的服务，联系人：李志卫。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。科瑞特数控期待成为您的长期合作伙伴！