

# 真空耙式干燥机怎么样 真空耙式干燥机 科航机械公司

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 真空耙式干燥机怎么样 真空耙式干燥机<br>科航机械公司 |
| 公司名称 | 无锡市科航机械制造有限公司                |
| 价格   | 面议                           |
| 规格参数 |                              |
| 公司地址 | 无锡滨湖区太湖新城双新工业园雪丰路31号（原雪浪环境内） |
| 联系电话 | 13806199645                  |

## 产品详情

### 耙式干燥机的结构

(1) 壳体结构 壳体是由一个焊接加热外夹套的卧式钢制圆筒和两头配有带法兰的封盖组成。封盖与与圆筒的中心线应相差5mm。安装时，盖的中心线应低于筒的中心线，这样在耙齿转动时，能使壳体下侧的物料便于卸出。

整个壳体放在两个鞍式支座上。注意其中一个支座与基础之间要有一定的活动余地，以免夹套加热时设备膨胀而产生应力。

(2) 耙齿结构 耙齿装置是由角度相反的分别套在传动轴两边的左向和右向的两组耙齿组成。耙齿头部有一方形的孔与传动轴配合，装配时相邻耙齿之间相差90°的方位。耙齿的末端有两种形状，一种是扁的，呈桨叶型，另一种也是扁的，但呈异型。但其都与传动轴轴心线互成一定的角度（即左向和右向）。呈桨叶型的耙齿用于设备的中部，呈异型的耙齿用于设备的末端以适合封盖内壁表面。

左向耙齿安装在一边，右向耙齿安装在另一边。所以当物料加进来后，当耙齿正反转时，就能使物料往两边而后再往中间走，从而使物料受到均匀搅拌。一方面使物料与壳体内壁接触时不致发生过热，另一方面使物料达到粉碎作用，增大气化表面，促进干燥的进程。

此外，在耙齿的4个象限内，各放一根和主轴平行的两端封闭的无缝钢管，作为敲击器壁之用，对出清及粉碎物料有一定的作用。

3) 耙齿装置与壳体之间的密封 由真空耙式干燥机的干燥原理可知，在干燥器内物料被加热，物料内水分气化，同时真空装置产生高真空抽走气化的水蒸气，加剧物料内部水分、表面水分的逸出。如果转轴与壳体之间的密封不好，将大大降低设备内真空度；同时冷空气的进入会降低设备内物料的温度，影响干燥效能。

耙齿装置与壳体之间的密封，通常采用石棉作填料，是一种简单而有效的密封结构，这种密封结构

还将耙齿与耙齿之间压紧，减少了耙齿端面磨损。

真空耙式干燥机除了上面一种类型外，真空耙式干燥机厂，还有一种夹套和传动轴都通水蒸气的，传动轴及耙齿的配合情况

#### 耙式真空干燥机操作主要事项:

1、工件放入耙式真空干燥机里抽真空是为了抽去工件材质中可以抽去的气体成分。如果先加热工件，气体遇热就会膨胀。由于真空箱的密封性非常好，真空耙式干燥机怎么样，膨胀气体所产生的巨大压力有可能使观察窗钢化玻璃爆裂。这是一个潜在的危险。按先抽耙式真空干燥机真空再升温加热的程序操作，就可以避免这种危险。

2、如果按先升温加热再抽真空的程序操作，加热的空气被真空泵抽出去的时候，热量必然会被带到真空泵上去，从而导致真空泵温升过高，有可能使真空泵效率下降。

3、加热后的气体被导向真空压力表，真空压力表就会产生温升。如果温升超过了耙式真空干燥机真空压力表规定的使用温度范围，就可能使真空压力表产生示值误差。

通过有机热载体锅炉加热的高温导热油经旋转接头加入耙式真空干燥机，导热油进入干燥机后通过筒体外壁及内加热排管间接与物料充分接触，加快了干燥传热、传质。湿物料从较g端进入干燥机筒体与加热排管的空间，物料在带有倾斜度的筒体回转作用下向尾部移动，物料在移动过程中，受到筒体内均布的抄板和加热排管的连续翻动，在耙式真空干燥机内均匀分布与分散并不断地撒落在管束上，逐渐被加热干燥，干燥的成品物料由干燥机尾部的排料口均匀地排出。

耙式真空干燥机就是通过抽去包装容器内部空气达到预定真空度后，真空耙式干燥机多少钱，去除容器内部件水分的设备。干燥工作时候，罐内处于真空状态，耙式真空干燥机夹套通热水(或蒸汽、导热油)加热，随着罐体低速回转，物料在罐内不断上下、内外成“菱形轨迹”运动并吸收蒸发，真空耙式干燥机，水蒸汽通过真空管路连续不断排出，达到物料干燥目的。耙式真空干燥机在干燥混合物的同时，按客户要求内置喷淋、过滤、粉碎等装置可实现其多功能操作。

真空耙式干燥机怎么样-真空耙式干燥机-科航机械公司由无锡市科航机械制造有限公司提供。无锡市科航机械制造有限公司(www.jskehong.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！