

真空耙式干燥机厂家 无锡科航机械制造

产品名称	真空耙式干燥机厂家 无锡科航机械制造
公司名称	无锡市科航机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡滨湖区太湖新城双新工业园雪丰路31号（原雪浪环境内）
联系电话	13806199645

产品详情

耙式真空干燥机是利用空气经热交换器加热后，形成热风经阀板分配进入主机，湿物料从加料器进入干燥机，由于风压的作用，物料在干燥机内形成沸腾状态，并与热空气进行广泛接触，从而在较短时间完成物料烘干。通过粉体造粒，改善流动性，减少粉尘飞扬；通过粉体造粒改善其溶解性能；混合、制粒、干燥在一机内完成一步法制粒；采用抗静电滤布。耙式真空干燥机在操作时要注意：耙式真空干燥机的设置压力泄放孔，一旦发生爆炸，设备人员不受伤害；设备无死角，装卸料轻便快速，冲洗干净，满足GMP规范。耙式真空干燥机冷却水水温2~32℃；耙式真空干燥机水压0.15~0.3Mpa；耙式真空干燥机压缩空气进气温度一般应≤45℃（以手摸进气管不烫为宜），特殊除外。耙式真空干燥机冷却水应保持清洁，Y型过滤器半个月清洗一次，水质好每月一次；水冷凝器每年清洗一次（具体视水质而定），真空耙式干燥机厂家，风凝器每个月清洗一次。

耙式干燥机的结构

(1) 壳体结构 壳体是由一个焊接加热外夹套的卧式钢制圆筒和两头配有带法兰的封盖组成。封盖与圆筒的中心线应相差5mm。安装时，盖的中心线应低于筒的中心线，这样在耙齿转动时，能使壳体下侧的物料便于卸出。

整个壳体放在两个鞍式支座上。注意其中一个支座与基础之间要有一定的活动余地，以免夹套加热时设备膨胀而产生应力。

(2) 耙齿结构 耙齿装置是由角度相反的分别套在传动轴两边的左向和右向的两组耙齿组成。耙齿头部有一方形的孔与传动轴配合，装配时相邻耙齿之间相差90°的方位。耙齿的末端有两种形状，一种是扁的，山西真空耙式干燥机，呈桨叶型，另一种也是扁的，但呈异型。但其都与传动轴轴心线互成一定的角度（即左向和右向）。呈桨叶型的耙齿用于设备的中部，呈异型的耙齿用于设备的末端以适合封盖内壁表面。

左向耙齿安装在一边，右向耙齿安装在另一边。所以当物料加进来后，当耙齿正反转时，就能使物

料往两边而后再往中间走，从而使物料受到均匀搅拌。一方面使物料与壳体内壁接触时不致发生过热，另一方面使物料达到粉碎作用，真空耙式干燥机怎么样，增大气化表面，促进干燥的进程。

此外，在耙齿的4个象限内，各放一根和主轴平行的两端封闭的无缝钢管，作为敲击器壁之用，对出清及粉碎物料有一定的作用。

3)耙齿装置与壳体之间的密封 由真空耙式干燥机的干燥原理可知，在干燥器内物料被加热，物料内水分气化，同时真空装置产生高真空抽走气化的水蒸气，真空耙式干燥机多少钱，加剧物料内部水分、表面水分的逸出。如果转轴与壳体之间的密封不好，将大大降低设备内真空度；同时冷空气的进入会降低设备内物料的温度，影响干燥效能。

耙齿装置与壳体之间的密封，通常采用石棉作填料，是一种简单而有效的密封结构，这种密封结构还将耙齿与耙齿之间压紧，减少了耙齿端面磨损。

真空耙式干燥机除了上面一种类型外，还有一种夹套和传动轴都通水蒸气的，传动轴及耙齿的配合情况

耙式真空干燥机就是通过抽去包装容器内部空气达到预定真空度后，去除容器内部件水分的设备。干燥工作时候，罐内处于真空状态，耙式真空干燥机夹套通热水(或蒸汽、导热油)加热，随着罐体低速回转，物料在罐内不断上下、内外成“菱形轨迹”运动并吸收蒸发，水蒸汽通过真空管路连续不断排出，达到物料干燥目的。耙式真空干燥机在干燥混合物的同时，按客户要求内置喷淋、过滤、粉碎等装置可实现其多功能操作。

主要由进风系统、加热系统、耙式真空干燥机加料系统、干燥主机、收料除尘系统、排风系统、控制系统等组成。工作时，湿物料由螺旋加料器进入干燥室，物料在干燥室中与高速旋转的热风相遇，耙式真空干燥机细粉状物料被热风带着向干燥室上端移动，耙式真空干燥机不能带走的物料落在干燥室底部，被底部的粉碎装置打碎，物料被迅速分散，物料与热风的接触面积迅速增大。在离心力的作用下(顶部有分级装置)，达到一定干燥程度和细度的产品被吹出分级装置，物料在此过程中得到快速干燥。科技化耙式真空干燥机上部设置分级器。通过改变分级器的孔直径和分级段的高度，进而改变空气流速，控制离开耙式真空干燥机的粒子的尺寸和数量、最终达到控制含水量及物料在干燥段内的停留时间。

真空耙式干燥机厂家-无锡科航机械制造(推荐商家)由无锡市科航机械制造有限公司提供。无锡市科航机械制造有限公司(www.jskehong.com)在行业专用设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，无锡科航机械制造有限公司一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：林晓东。