

# XLD9摆线针轮减速机 从生产端入手 大名减速机

产品名称	XLD9摆线针轮减速机 从生产端入手 大名减速机
公司名称	吴桥县伟鑫减速机厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市吴桥县
联系电话	18633709070 18633709070

## 产品详情

摆线针轮减速机拆除后的安装方法就一定要先将那上面的偏心套拆除出来吗？

一定要先将那上面的偏心套拆除出来。因为摆线轮是双个，共轭啮合。不拆是不行的。

摆线针轮减速机是一种应用行星式传动原理，采用摆线针齿啮合的新颖传动装置。摆线针轮减速机全部传动装置可分为三部分：输入部分、减速部分、输出部分。在输入轴上装有一个错位180°的双偏心套，在偏心套上装有两个称为转臂的滚柱轴承，形成H机构、两个摆线轮的中心孔即为偏心套上转臂轴承的滚道，并由摆线轮与针齿轮上一组环形排列的针齿相啮合，以组成齿差为一齿的内啮合减速机构，(为了减小摩擦，在速比小的减速机中，针齿上带有针齿套)。

这个问题很专业，好像还没有别的方法，设计的太紧凑了，零件都是磨床加工出来的，你在装的时候一定要记住摆线轮的刻计时180°，XLD6摆线针轮减速机，装完以后要用手转都高的级减速部分，使得输出轴部分转动数圈，以免装配不好把针齿套顶坏<切记!>

摆线针轮减速机级数：。

行星齿轮的套数。一般大可以达到三级，效率会有所降低。

满载效率：在大负载情况下（故障停止输出扭矩），减速机的传递效率。

工作寿命：减速机在额定负载下，额定输入转速时的累计工作时间。

额定扭矩：是额定寿命允许的长时间运转的扭矩。当输出转速为100转/分，减速机的寿命为平均寿命，XLD10摆线针轮减速机，超过此值时减速机的平均寿命会减少。当输出扭矩超过两倍时减速机故障。

噪音：单位分贝dB（A），此数值实在输入转速3000转/分，不带负载，距离减速机1米距离时测量值。

回差：将输入端固定，是输出端顺时针和逆时针方向旋转，当输出端承受正负2%额定扭矩时，减速机输出端由一个微小的角位移，此角位移即为回程间隙。单位是“分”，即一度的1/60。

## XLD摆线针轮减速机的摆线轮装配方法

1. 要将摆线轮的其中一片旋转180度，即当中间轴承孔和十孔完全重合时，外齿型正好错位。上片的齿跟位置正好是下片的齿顶位置。注意，这两个轮的相对位置一定要记住，最好的自己画上标记，或记住轮上原来的标记的位置。（这是单齿差的摆线轮，双齿差的则不用转180度）
2. 将一片摆线轮放入针齿壳，先用手转动看是否流畅，是否摆动。
3. 放入偏心轴承，因为摆线轮的轴承孔相当于偏心轴承的外套，所以偏心轴承的正确位置是下片摆线轮的轴承孔正好完全含住偏心轴承的圆柱滚珠。
4. 放入间隔环，就是比摆线轮小点的一个铁圈
5. 再放入另一片摆线轮，放这个轮子时是最关键的，必须把这个摆线轮的钢印的字和底下那个摆线轮的字一样都要朝上，而且也必须上下两个摆线轮的钢印字正好是错开180度，而在一条直线上，而并不是上下两个摆线轮的字重合放置！这一点是要特别注意的！（注：个别厂家已经在摆线轮上面做好了安装重合标记是例外，不过所有常州产的摆线针轮减速机的上下两个摆线轮必须错开180度！

针对渗漏问题，XLD9摆线针轮减速机，伟鑫减速机厂认为传统方法需要拆卸并打开减速机后，更换密封垫片或涂抹密封胶，不仅费时费力，而且难以确保密封效果，在运行中还会再次出现泄漏。而使用美嘉华高分子材料可现场治理渗漏，美嘉华高分子材料具备的优越的粘着力、耐油性及350%的拉伸度，克服减速机振动造成的影响，很好地为企业解决了减速机渗漏问题。

## 吴桥县伟鑫减速机厂售前服务

- 1、我厂拥有专业的销售团队为您提供完善的服务体系，我们有详细的说明手册，电子样本，可以通过电话、网络为您提供技术支持。专业技术人员帮助用户选型，确定型号，以及相关技术疑问解答。
- 2、为用户提供减速机基本使用知识，大名减速机，包括减速机的使用与维修，减速机的装配、不同型号产品使用特性等技术问题，凡用户需要提供服务的，伟鑫减速机厂将派出专业的工程技术人员为客户服务。
- 3、伟鑫减速机厂设服务热线为用户解答各种有减速机方面的疑问与难题

XLD9摆线针轮减速机-从生产端入手-大名减速机由吴桥县伟鑫减速机厂提供。吴桥县伟鑫减速机厂（www.weixinjsj.com）实力雄厚，信誉可靠，在河北沧州的减速机、变速机等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领伟鑫减速机和您携手步入辉煌，共创美好未来！

