

# 不锈钢激光切割 天汇不锈钢 清丰激光切割加工

产品名称	不锈钢激光切割 天汇不锈钢 清丰激光切割加工
公司名称	濮阳市天汇装饰工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	濮阳市106国道与高速口北1000米路东
联系电话	15503938777

## 产品详情

为此所使用的激光器不但应具有较高的输出功率；更重要的是光束的时间和空间特性，因此一般横流CO<sub>2</sub>激光器不能适应激光切割的要求。此外脉冲穿孔还需要有较可靠的气路控制系统，以实现气体种类、气体压力的切换及穿孔时间的控制。在采用脉冲穿孔的情况下，为了获得高质量的切口，从工件静止时的脉冲穿孔到工件等速连续切割的过渡技术应以重视。

### 氧化熔化

熔化切割一般使用惰性气体，如果代之以氧气或其它活性气体，不锈钢激光切割加工厂，材料在激光束的照射下被点燃，与氧气发生激烈的化学反应而产生另一热源，称为氧化熔化切割。具体描述如下：

材料表面在激光束的照射下很快被加热到燃点温度，随之与氧气发生激烈的燃烧反应，不锈钢激光切割，放出大量热量。在此热量作用下，材料内部形成充满蒸汽的小孔，而小孔的周围为熔融的金属壁所包围。

濮阳天汇不锈钢工程公司是一家集生产、研发和销售于一体的大型生产企业。

### 材料分析：铝

尽管有高反射率和热传导性，清丰激光切割加工，厚度6mm以下的铝材可以切割，这取决于合金类型和激光器能力。当用氧切割时，切割表面粗糙而坚硬。用氮气时，切割表面平滑。纯铝因为其高纯非常难切割，只有在系统上安装有“反射吸收”装置的时候才能切割铝材。否则反射会毁坏光学组件。

### 材料分析：钛

钛板材用ya气和氮气作为加工气体来切割。其它参数可以参考镍铬钢。

不锈钢激光切割-天汇不锈钢(在线咨询)-清丰激光切割加工由濮阳市天汇装饰工程有限公司提供。行路致远，砥砺前行。濮阳市天汇装饰工程有限公司（[www.tianhui888.cn](http://www.tianhui888.cn)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为装饰建材代理具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!