

# 正压式空气呼吸器气瓶检测机构 正压式空气呼吸器气瓶检测 瓶安

产品名称	正压式空气呼吸器气瓶检测机构 正压式空气呼吸器气瓶检测 瓶安
公司名称	潍坊瓶安气瓶检测有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市通亭街与海龙路交叉口西100米路北
联系电话	13225368202

## 产品详情

气瓶检测线适用于设计、制造公称工作压力为16 - 25MPa，公称容积为30 - 200L，满足压缩燃气同类型、规格的钢质内衬环向缠绕气瓶定期检验与评定。

1、然气瓶技术参数： 气瓶外径： 219 - 426mm 气瓶长度：600 - 2000mm 气瓶重量： 160Kg2、气瓶外形：形式A（收底）、形式B（凹底）、形式C（两头瓶）

### 气瓶查验设备-瓶用螺纹缺点意义及其影响

#### 一瓶用螺纹缺点意义

1不完好螺纹。指牙底完好，正压式空气呼吸器气瓶检测公司，但牙顶不完好的螺纹（牙顶和牙底都完好的叫完好螺纹）。GB35099中规矩的有效螺距数，正压式空气呼吸器气瓶检测，即指完好螺纹数；

2倒牙。牙型位置发生歪斜的一种螺纹缺点；

3平牙。牙顶高小于牙底高的一种螺纹缺点；

4牙双线。在螺纹的牙型顶部呈现环形条沟状缺点的螺纹；

5牙底平。在螺纹底径处，牙底高小于牙顶高的一种螺纹缺点；

6牙尖。由于牙型角差错大于其公役规矩，而使牙型角小于55 ° 的现象；

7牙阔。牙型角大于55 ° 的现象；

n螺纹外表上的显着跳动波纹。指螺纹外表粗糙度超越规矩值的螺纹缺点。

检测设备参照国家相关标准

DB37 汽车用压缩天然钢质内胆纤维环向缠绕气瓶定期检验与评定

GB7144-86 气瓶颜色标志

GB8335-1998 气瓶专用螺纹

GB/T8336-1998 气瓶专用螺纹量规

GB/T9251-1997 气瓶水压实验方法

GB 12135-1999 气瓶定期检验站技术条件

GB/T12137-1989 气瓶气密性实验方法

GB15382-1994 气瓶阀通用技术条件

GB17258-1998 汽车用压缩燃气钢瓶

GB17926-1999 汽车用压缩燃气瓶阀

GB195332004 汽车用压缩燃气钢瓶定期检验与评定

JB4730-94 压力容器无损检测

TSG 27001 特种设备检验检测机构标准规则

质技监局锅发[2000]250号 《气瓶安全监察规程》

质技监总局发2003年4月24日46号 《气瓶安全监察规定》

正压式空气呼吸器气瓶检测机构-正压式空气呼吸器气瓶检测-瓶安由潍坊瓶安气瓶检测有限公司提供。

“ 气瓶检测,呼吸器气瓶检测,LNG气瓶检测,各种特种气瓶检测 ” 就选潍坊瓶安气瓶检测有限公司 ( www.wfpaqjic.com ) , 公司位于: 山东省潍坊市通亭街与海龙路交叉口西100米路北, 多年来, 瓶安特检坚持为客户提供好的服务, 联系人: 王经理。欢迎广大新老客户来电, 来函, 亲临指导, 洽谈业务。瓶安特检期待成为您的长期合作伙伴!