

## TPV/241-55

产品名称	TPV/241-55
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	1.00/KG
规格参数	品牌:美国埃克森美孚 型号:241-55
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

## 产品详情

TPV/241-55--Key Features: Complies with NSF Standard 51: Listed Plastic Materials and Components used in Food Equipment. Complies with NSF Standard 61: Piping System Components for Drinking Water. Recommended for applications requiring excellent flex fatigue resistance. Recommended for applications requiring excellent flex fatigue resistance. EU and China RoHS compliant.

Uses: Plumbing Parts Availability: Africa & Middle East, Europe, North America, Asia Pacific, Latin America and South America Information provided by ExxonMobil Chemical

料斗式干燥器80 ° C /2h，或110 ° C/1h,烘箱90 ° C /2h，或120 ° C/1h.当注塑制品表面有鼓起现象或截面有空洞，那正说明干燥不够，那就赶快干燥吧！通常1000系列为免干燥系列，没有特殊原因，可以不干燥！TPV注塑温度靠近下限，高硬度则靠近上限，温度设定还必须针对模具参数和制品大小厚薄。通常0000、1000系列的加工温度比4000系列的要低10~20 ° C。后区165-200 ° C,中区180-180c,前区190-220 ° C,喷嘴185-210 ° C.注塑速度应尽可能的快，因TPV的冷却速率较快，快速注塑有利于熔体流动，并使制品保持良好的表观光洁度

当时没用完的阻燃TPV，则需要密封储存，不然下次使用的时候仍需要干燥！一般加工温度尽量不要超过200 ° C，对于挤出加工，如果螺杆有销钉之类的话，加工温度还需进一步的降低！对于硬度为肖A60-80的阻燃级TPV，建议注塑加工温度从170 ° C往上开始调；肖A85-90的阻燃级TPV，从180 ° C开始！挤出加工的话，建议分别从160 ° C和170 ° C开始。相对来说阻燃级TPV的着色比较困难，通常我司仅供应本白和黑色2种，如果需要其它颜色，则需要定制！

经过20多年的竞争，TPV防尘罩已确立在汽车工业的地位，逐渐有取代CR防尘罩的趋势。我国生产EPDM TPV防尘罩至今已有18年历史，主要生产厂是天津环宇橡塑制造公司。1998年，德国戴姆勒一奔驰汽车首次制定新型的A级系列汽车的后侧窗密封条使用Santoprene，2000年公司开始一些汽车上使用改公司的TPV“Salink”。