

TPV/211-80

产品名称	TPV/211-80
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	1.00/KG
规格参数	品牌:美国埃克森美孚 型号:211-80
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼 (注册地址)
联系电话	076989977070 18200646066

产品详情

TPV/211-80--This material combines good physical properties and chemical resistance for use in a wide range of injection molding applications. This grade of Santoprene TPV is shear-dependent and can be processed on conventional thermoplastics equipment for injection molding. It is polyolefin based and completely recyclable.

Recommended for applications requiring excellent flex fatigue resistance.

Recommended for applications requiring excellent ozone resistance.

Designed for applications requiring high-flow materials.

Recommended for applications requiring superior part surface appearance

ExxonMobil Santoprene 211-80 Thermoplastic Elastomer 物性表

物理性能额定值 (公制) 额定值 (英制) 测试方法 比重 0.950 g/cc 0.950 g/cc 23 ° C; ASTM D792 机械性能额定值 (公制) 额定值 (英制) 测试方法 肖氏硬度 (邵氏 A) 80 80.12 in; ASTM D2240 抗张强度 (断裂) 9.38 MPa 1360 psi Across Flow; ASTM D412 极限抗拉强度 4.21 MPa 610 psi Across Flow; ASTM D412 伸长率 (断裂) 450 % 450 % Across Flow; ASTM D412 加工性能额定值 (公制) 额定值 (英制) 测试方法 加工温度 175 - 230 ° C 347 - 446 ° F 料筒后部温度 177 - 193 ° C 350 - 380 ° F 料筒中部温度 179 - 199 ° C 355 - 390 ° F 料筒前部温度 179 - 204 ° C 355 - 400 ° F 射嘴温度 191 - 229 ° C 375 - 445 ° F 加工 (熔体) 温度 193 - 241 ° C 380 - 465 ° F Processing 模具温度 10.0 - 51.7 ° C 50.0 - 125 ° F Processing 干燥温度 82.2 ° C 180 ° F 干燥时间 3 hour 3 hour 水分含量 0.080 % 0.080 % 背压 0.345 - 0.689 MPa 50.0 - 100 psi Processing Clamp Pressure 41.4 - 68.9 MPa 6000 - 10000 psi Vent Depth 0.00254 cm 0.00100 in 填料 0.317 - 0.635 cm 0.125 - 0.250 in 螺杆转速 100 - 200 rpm 100 - 200 rpm 材料描述 测试方法 颜色 Natural Color 形式 Pellets 注射速率 Fast Maximum Regrind % 20 Screw Compression Ratio 2:1 - 2.5:1 Screw L/D Ratio 16:1 - 20:1

