

宁波市钢结构厂房承重检测机构

产品名称	宁波市钢结构厂房承重检测机构
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司市场部
价格	1.00/平方
规格参数	钢结构质量检:钢结构质量检
公司地址	深圳市宝安区/龙岗区都有办事处
联系电话	13922867643

产品详情

一、钢结构工程质量检测报告如何办理*新闻——钢结构工程质量检测过程：1、检查焊缝施工纪录、复式报告。检查焊接材料质量合格证明材料、检验报告。并随机抽取处焊缝，采用超声波或射线探伤检测钢框架焊缝焊接质量，并检查焊缝表面有无气孔、夹渣、弧坑、裂纹等缺陷。2、检查钢结构防火涂料产品质量报告、施工纪录、及复式报告。选取 椽柱、梁用涂层厚度仪、测针、钢尺检测钢构件表面涂层厚度是否满足设计要求，并检查涂层厚度是否均匀，是否存在离析、坠流等现象。3、随机抽取个基础，采用回弹法检测基础抗压强度，并检查基础混凝土是否有开裂、酥松等缺陷。4、检查墙体、散水等围护结构是否完整，是否满足设计要求。5 颗柱 椽式样、检验材质。6、采用随机抽样方法共抽检柱根，屋架 椽，吊车梁 根，检测位置见表1.采用钢尺对上述外观尺寸进行检测，检测位置、数量见表1。8、屋架、吊车梁挠度、标高检测采用水准仪或激光测距仪检测屋架下弦、柱牛腿标高。检测位置和数量见表1。用水准仪、钢尺检测吊车梁挠度9、外观质量检查对钢构件进行制作和安装外观质量全数检查。9.1、钢柱垂直度检测对于申请鉴定方认为存在垂直度不合格问题的柱，采用经纬仪进行垂直度检测，在此基础上再抽测 根柱垂直度。9.2、柱间支撑预埋件位置错误，纠正后其连接是否符合要求按申请鉴定方提出柱间支撑位置错误的支撑处，检查其位置是否有偏差房屋概况和使用情况调查信息采集途径主要为向业主、原设计单位等了解和收集施工图纸、地质勘探报告，然后根据收集到的图纸，对原结构进行复核。主要采用测量仪器

(激光测距仪、钢卷尺、全站仪等)测量房屋的轴线、标高以及墙、柱、梁等主要结构构件的截面尺寸和实际定位尺寸。同时，对房屋目前的使用情况进行现场调查，包括：现有生产设备的平面布置，设备的重量，吊顶设备层内的设备放置情况和重量。二、钢结构工程质量检测报告如何办理*新闻——钢结构常规无损检测方法有：超声检测，射线检测

，磁粉检测，渗透检测 设计要求全焊透的焊缝，其内部缺陷的检验应符合下列要求: 1 一级焊缝应进行100%的检验，其合格等级应为现行国家标准《钢焊缝手工超声波探伤方法及质量分级法》(GB 11345)B级检验的II级及II级以上； 2 二级焊缝应进行抽检，抽检比例应不小于20%，其合格等级应为现行国家标准《钢焊缝手工超声波探伤方法及质量分级法》(GB 11345)B级检验的III级及III级以上； 3 全焊透的三级焊缝可不进行无损检测。 4 焊接球节点网架焊缝的超声波探伤方法及缺陷分级应符合国家现行标准JG/T203-2007《钢结构超声波探伤及质量分级法》的规定。 5 螺栓球节点网架焊缝的超声波探伤方法及缺陷分级应符合国家现行标准JG/T203-2007《钢结构超声波探伤及质量分级法》的规定。 6 箱形构件隔板电渣焊焊缝无损检测结果除应符合GB50205-2001标准第7.3.3条的有关规定外，还应按附录C进行焊缝熔透宽度、焊缝偏移检测。 7 圆管T、K、Y节点焊缝的超声波探伤方法及缺陷分级应符合GB50205-2001标准附录D的规定。 8 设计文件指定进行射

线探伤或超声波探伤不能对缺陷性质作出判断时，可采用射线探伤进行检测、验证。9
射线探伤应符合现行国家标准《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》(GB
3323)的规定，射线照相的质量等级应符合AB
级的要求。一级焊缝评定合格等级应为《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》(GB
3323)的II级及II级以上，二级焊缝评定合格等级应为《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》(GB 3323)
的III级及III级以上。三、钢结构工程质量检测报告如何办理*新闻——钢结构工程材料及焊接质量检测
项目包括：1、钢材的抽样复验：钢材原材料力学及工艺性能检验，60t为一个检验批；2、高强度螺栓连
接副预拉力或扭矩系数的复检。同一材料、炉号、螺纹规格、长度、机械加工、热处理工艺及表面处理
工艺的螺栓为同批，同批数量3000套。扭剪型高强度螺栓和高强度大六角头螺栓，按施工现场待安装的
螺栓批中随机抽取，每批取8套进行复检。3、摩擦面抗滑移系数检测，按制造厂和安装单位，分别以钢
结构制造批为单位进行抗滑移系数试验。制造批可按单位工程的工程量每2000t为一批，每种表面处理工
艺单独检验，每批三组试件。4、焊缝超声波(x射线)无损检测：1)、设计要求全焊透的一、二级焊缝
应采用声波探伤进行内部缺陷的检验，超声波探伤不能对缺陷作出判断时，应采用射线探伤，其内部缺
陷分级及探伤方法应符合现行国家标准《钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级》GB
11345或《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》GB 3323的规定。2)、焊接球节点网架焊缝、螺栓球
节点网架焊缝及圆管T、K、Y形节点相贯焊缝，其内部缺陷分级及探伤方法应分别符合国家现行标准《
焊接球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T
3034.1、《螺栓球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T
3034.2、《建筑钢结构焊接技术规程》JGJ 81的规定。3)、钢结构无损检测应在焊接外观检测合格后方可
进行；同时，监理人员应在现场对无损检测进行旁站监理，并做好记录。4)、一级焊缝质量等级内部缺
陷超声波探伤比例100%，二级焊缝质量等级内部缺陷超声波探伤比例20%；5)、对工厂制作焊缝，应按
每条焊缝计算百分比，且探伤长度应不小于200mm，当焊缝长度不足200mm时，应对整条焊缝进行探伤
；对现场安装焊缝，应按同一类型、同一施焊条件的焊缝条数计算百分比，探伤长度应不小于200mm，
并应不少于1条焊缝。五、对于超出国家标准以外的检测要求，由委托方与被委托方签定书面合同并予以
实行

钢结构工程质量检测报告如何办理*新闻

我公司国内一家甲级资质的建筑工程检测鉴定单位，拥有一批素质高、经验丰富的高中级工程技术人员
和一系列配套技术装备。通过国家技术监督局计量认证，国家实验室认可。检测项目齐全，是一个具有
第三方见证检验资质的大型、综合性检测单位。深基坑工程已成为国内外岩土工程中发展*为活跃的领域
。深基坑工程安全质量问题类型很多，成因也较为复杂，深基坑工程事故的表现形式往往具有多样性。
在水土压力作用下，支护结构可能发生破坏，支护结构型式不同，破坏形式也有差异。渗流可能引起流
土、流砂、突涌，造成破坏。围护结构变形过大及地下水流失，引起周围建筑物及地下管线破坏也属基
坑工程事故。我公司检测范围：建筑地基基础工程检测、建筑工程材料检测、市政工程检测、钢结构铁皮
厂房安全检测鉴定*钢结构检测新闻，我公司以国家、行业和地方地的专业技术标准和规范为依据，以的检
测设备和熟练的检测技术为基础，真实客观地评价工程质量，为客户提供“科学、公正、准确”的检测
报告。所出具的数据和报告具有第三方公正性和法律效力，可作为国家质量监督部门和政府机关进行质
量评定、仲裁、判决的法定依据。