

香港石化 HIPS-SR600

产品名称	香港石化 HIPS-SR600
公司名称	东莞市塑正塑化有限公司
价格	.00/kg
规格参数	HIPS:HIPS 型号:-SR600 产地:香港石化
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号12栋118室
联系电话	13592777159 15217378667

产品详情

HIPS 香港石化 SR600原料特性

HIPS(改苯#高抗冲聚苯乙烯/改性聚苯乙烯)/2711/苯领

用途：其它

重要参数：熔体流动速率:10 g/10min 密度:1.05 g/cm³ 缺口冲击强度:6.2 拉伸强度:25 MPa 断裂伸长率:40 %
弯曲强度:36 MPa 弯曲模量:1650 MPa 维卡软化点:78

生产厂商：苯领公司

HIPS(改苯#高抗冲聚苯乙烯/改性聚苯乙烯)/A32299/美国Spartech

重要参数：熔体流动速率:6 g/10min 密度:1.2 g/cm³

生产厂商：美国Spartech公司

HIPS(改苯#高抗冲聚苯乙烯/改性聚苯乙烯)/825/抚顺石化

重要参数：

生产厂商：中国石油天然气股份有限公司抚顺石化分公司

HIPS(改苯#高抗冲聚苯乙烯/改性聚苯乙烯)/XS6600W/德国赫斯特

重要参数：熔体流动速率:3 g/10min 密度:1.016 g/cm³ 缺口冲击强度:10 维卡软化点:83

生产厂商：德国赫司特集团

HIPS(改苯#高抗冲聚苯乙烯/改性聚苯乙烯)/175K/苯领

特性备注：高冲击，高流动

重要参数：熔体流动速率:4 g/10min 密度:1.05 g/cm³ 缺口冲击强度:8.2 拉伸强度:30.6 MPa 断裂伸长率:40 %
弯曲模量:2142 MPa 维卡软化点:89 热变形温度:76

HIPS塑胶原料的应用从微小的齿轮，螺丝钉起，至家庭电器、电话、清洁工具、甚至于汽车、电脑、医疗器材等。塑料在生活中的应用是无穷无尽的。我觉得塑料对人来得温厚，用塑料这个柔和亮丽的特性来包盖，就可以将机械所放出的冰冷光线遮盖，这样人类就容易和机械相处了。因此，塑料已成为日常生活中不可缺少的东西。而作为人类与高科技的桥梁，塑料则有着无尽的潜力开发出来。HIPS泰国石化应用：

抗冲击PS具有易加工性、良好的性能和低价格，因此被用来制造许多用途的制品和工业产品。主要应用领域有包装和一次性用品、仪器仪表、家用电器、玩具和娱乐用品以及建筑行业。HIPS的*专一用途是作为包装和一次性用品材料，特别是食品包装材料和饮食餐具。主要应用包括日用包装容器。自动售货机用和分装用杯、各种罩盖、盘、碗等等。一次性用品如盘碟类、瓶盖、安全剃刀、笔杆等也是HIPS消耗量大的一部分用途。近年来，特种产品成为HIPS产品开发的重点。新开发的HIPS产品在某些应用领域可与工程树脂竞争，有的比现用的产品质量要高得多，仪器仪表和消费电器是HIPS产品不断增长的市场之一，包括小型仪表、冰箱内壁和内部零件、电视机外壳、空调部件、商业机器以及录音录相磁带盒。特殊级别的HIPS树脂在许多领域已取代了价高的工程塑料，一种超高抗冲击强度，耐高温的HIPS甚至已可用作汽车内饰部件等。

HIPS塑胶原料的来源通常塑胶原料来自以石油或天然气为原料之石油化学品，是一种经过聚合反应而得到的高分子树脂

HIPS塑胶原料的来源通常塑胶原料来自以石油或天然气为原料之石油化学品，是一种经过聚合反应而得到的高分子树脂。塑胶定义：以合成树脂为主要成份的高分子化合物。高分子：分子量 > 10000；中分子：1000 分子量 10000；低分子：分子量 < 1000；塑胶的三种形态：玻璃态；高弹态；粘流态；而不是固态、液态和气态，它根本就不可能有液态和气态（还没到那个温度就分解了）；

HIPS塑胶原料的塑胶成型的种类及介绍：1.注射成型（射出成型），2.压缩成型，3.挤塑成型，4.挤出成型，5.吹塑成型、吸塑成型、浇铸成型、发泡成型，射出原理：利用塑胶的热可塑性，先将塑胶原料经螺杆旋转磨擦生热和料管电热之辅助而溶解，使之成流体状态，再经注射压力注入到设计好的模型穴内，经冷却后取出而成各种形状之成形品。注塑：工艺：流程：1原料干燥，2加热，3储料，4塑化，5注射入模，6冷却，7脱模，8制品。塑料射出成型基本流程：1加压动模具充填，2射胶保压，3凝固及却，4加松退，5合模，6开模，7顶出。

HIPS塑胶原料的塑料成型机条件：?成型条件五大要素1压力射出压力：控制熔胶充填。保持压：控制熔胶充填后不产生回流。背压：控制树脂熔化。锁模压力：控制模具不被冲开，2速度储速（MRP值）：控制树脂熔化。射速：控制树脂的充填。保压速：控制树脂在却中回。

