

订做加工回转窑大齿轮大齿圈生产厂家，大齿圈材质

产品名称	订做加工回转窑大齿轮大齿圈生产厂家，大齿圈材质
公司名称	河南华冠环保科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:华冠 型号:3 产地:新乡
公司地址	郑州高新技术产业开发区法青街北紫楠路东水云苑5号楼1单元201室（注册地址）
联系电话	15515522113

产品详情

我厂可订做加工各种型号大齿轮，欢迎来厂参观考察

通常所说的大齿轮和小齿轮，都是从表面上去衡量的。首先是从齿轮的尺寸大小来看，在尺寸上最明显的就是其直径大小，正确地说应该是指其齿顶圆直径的大小。齿顶圆直径相对越大的齿轮称为大齿轮。

绝大多数的齿轮都是用铣床、滚床切削制成的。但在有些精度要求不高的机器上，往往采用铸齿齿轮，因为铸齿比铣齿和滚齿的耐磨性好，而且成本低。铸齿大齿轮的形状和铸造工艺，

大齿轮常制成两瓣，用螺栓牢固联接，以便于运输、安装和更换。

大齿轮一般安装在窑中或靠近窑尾。这是为了减小筒体的扭矩，减小筒体对传动装置的热作用，以及减小两端粉尘的侵袭。大齿轮距轮带的合适距离约3米，因靠近轮带筒体不易弯曲，容易保证大小齿轮的正确啮合，距离过小则不便于安装和检修。

大齿轮通过法兰联接在筒体上，此种结构使大齿轮制造、安装方便，但由于是刚性联接，因而也就失去上述弹性联接的优点。

安装时一定要保证大齿轮与筒体达到良好对中，小齿轮轴精确的平行于筒体中心线，靠近大齿轮处的托轮安装高度要很精确，应符合设计的要求。否则，将破坏大小齿轮啮合的均匀性与连续性，引起振动。造成传动装置各零件的过早损坏，及易引起窑内火砖的脱落，降低窑的运转率。

为了减少落在大小齿轮上的灰尘，以及避免大齿轮上的润滑油甩到混凝土基础上，在大小齿轮外面应罩以由钢板焊接成的外罩。

对大齿轮维护良好时，可以使用15年以上