

PC/ABST85 T85 T85

产品名称	PC/ABST85 T85 T85
公司名称	东莞市樟木头富临塑胶贸易商行
价格	22.00/KG
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑胶市场
联系电话	0769-87705006 13423449117

产品详情

PC/ABST85 T85 T85

PC/ABST85 ,耐高温PC/ABS

PC/ABS(PC与ABS合金)/T85 XF/科思创

用途：电子电器

特性备注：标准品级，高的冲击强度和缺口冲击强度

重要参数：密度:1.14 g/cm³ 吸水率:0.2 % 成型收缩率:0.5 % 缺口冲击强度:48 拉伸强度:54 MPa 断裂伸长率:50 % 维卡软化点:128 热变形温度:109

生产厂商：科思创聚合物(中国)有限公司

PC+ABS 德国拜耳

PC/ABS T-45 通用级 可电镀 热稳定

PC/ABS T-65 通用级 耐低温撞击 HB

PC/ABS T-85 通用级 高冲击 缺口冲击强度

PC/ABS FR2000 注射品级 无卤阻燃V-0 易流动

PC/ABS FR2010 注射品级 无卤阻燃V-0易流动

PC/ABS FR3030 挤出级 无卤阻燃V-0

PC/ABS FR3000 阻燃V-0 光稳定性 易流动
PC/ABS FR110 注射品级 无卤阻燃V-0 光稳定性良好
PC+ABS 台湾奇美
PC/ABS PC-345 高流动 注射成型 HB
PC/ABS PC-365 高耐热 高抗冲 注射成型 HB
PC/ABS PC-385 超高抗冲 超高耐热 HB
PC/ABS PC-540 高耐热 阻燃V-0
PC/ABS PC-510 高流动 阻燃V-0

Bayblend T85 XF 物性表

基本信息黄卡编号

E41613-232989

特性

良好的流动性

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法密度 (23 ° C)1.14g/cmISO 1183溶化体积流率 (MVR) (260 ° C/5.0 kg)19.0cm/10minISO 1133收缩率 1ISO 2577 垂直接流动方向: 260 ° C, 3.00 mm0.50 到 0.70%ISO 2577 流动方向: 260 ° C, 3.00 mm0.50 到 0.70%ISO 2577吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C0.70%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.20%ISO
62机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)2300MPaISO 527-2/1拉伸应力ISO 527-2/50 屈服, 23 ° C54.0MPaISO 527-2/50 断裂, 23 ° C50.0MPaISO 527-2/50拉伸应变ISO 527-2/50 屈服, 23 ° C4.7%ISO 527-2/50 断裂, 23 ° C> 50%ISO
527-2/50冲击性能额定值单位制测试方法悬臂梁缺口冲击强度ISO 180/A -30 ° C35kJ/mISO 180/A 23 ° C48kJ/mISO 180/A无缺口伊佐德冲击强度ISO 180 -30 ° C无断裂ISO 180 23 ° C无断裂ISO 180热性能额定值单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火127 ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火109 ° CISO 75-2/A维卡软化温度 --128 ° CISO 306/B50 --130 ° CISO 306/B120线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动: 23 到 55 ° C7.5E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向: 23 到 55 ° C8.0E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率1.0E+16ohmsIEC 60093体积电阻率 (23 ° C)1.0E+16ohms · cmIEC 60093介电强度 (23 ° C, 1.00 mm)35kV/mmIEC 60243-1相对电容率IEC 60250 23 ° C, 100 Hz3.10IEC 60250 23 ° C, 1 MHz3.00IEC 60250耗散因数IEC 60250 23 ° C, 100 Hz2.0E-3IEC 60250 23 ° C, 1 MHz8.5E-3IEC

60250漏电起痕指数 (解决方案 A)225VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (0.850 mm)HBUL 94充模分析额定值单位制测试方法Melt Viscosity 2(260 ° C)250Pa · sISO 11443-A备注1 .150x105x3 mm, 80 ° C MT2 .1000/s