

南京水泥罐 水泥罐生产厂家 芜湖创新

产品名称	南京水泥罐 水泥罐生产厂家 芜湖创新
公司名称	南陵县创新工程设备机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市南陵县三里镇峨岭村李冲自然村
联系电话	13855335929

产品详情

关于储罐的用途有哪些？

储罐是长输油气管道输送介质的储存容器。输油管道首站的储油罐用于收集、储存石油和保证管线输油量的稳定，末站的储油罐用于接收和储备来油，并提供给用油单位。输气管道末端门站的储气罐主要用于城市燃气的调峰，正逐渐被地下储气库和管道储气所代替。

储罐的生产工艺

适于模塑大型及特大型制件绝大多数塑料成型加工工艺，在成型程中，塑料及模具均处于相当高的压力(压强)之下，比如应用极为广泛的注塑、压缩模塑，挤出、吐塑等，因此应用这些成型工艺生产大型塑料制件时，不仅必须使用能够承受很大压力的模具，使模具变得笨重而复杂，而且塑料成型设备也必须设计、制造得十分牢固，机模的加工制造难度相应增大，成本增加。与此相反，防腐储罐由于滚塑成型工艺只要求机架的强度足以支承物料、模具及机架自身的重量，以及防止物料泄漏的闭模力，因此即使滚塑大型及特大型塑料制件，防腐储罐等也无需使用十分笨重的设备与模具，水泥罐仓顶除尘器，机模的加工制造十分方便，制造周期短、成本低。1、从理论上讲，水泥罐厂家，用滚塑成型工艺成型的制件，在尺寸上几乎没有上限。但是容易受到生产条件和公路运输的限制。而生产这样大的塑料容器，如采用吐塑成型，不用十分昂贵而庞大的吹塑设备是不可能的。

储罐加热技术

传统的储罐加热方式是这样的：采用罐内安装列管式或盘管式加热器，使罐内粘稠液体通过与热媒体（一般以饱和蒸汽为热媒体）的交换，实现对粘稠液体的升温，水泥罐生产厂家，降低液体粘度，改善其流动性，以便于泵的输送。

传统储罐加热方式使用的很多年，不免越来越显现它的弊端：

- 1、换热效率低，蒸汽耗量大。传统罐内加热器对粘稠液体的加热是一种静置式的自然对流换热，其放热系数极低。由于换热效率低，冷凝水温度高，常常随着大量蒸汽排除。同时由于在加热管表面的粘稠液体温度过高，在换热管高温面长时间滞留，极易产生分解物，结聚于换热管表面，容易结焦，严重阻碍热量的传递，也影响换热效率。
- 2、加热过程不经济。当只需要倒出少量粘稠液体时，也要对整个罐内的粘稠液体全部进行加热，加热的数量是该次使用量的几倍，使大量的蒸汽做了无用功。
- 3、罐内各部分粘稠液体温度不均衡。靠近加热器的粘稠液体温度较高，远离加热器的粘稠液体温度较低，抽取粘稠液体的温度更低，严重影响了出油的流动性。
- 4、影响粘稠液体质量。反复对罐内粘稠液体进行加热，加热过程中产生大量细小的分解物，对粘稠液体质量产生一定的影响，增加了后期处理的成本。

足球瓣式储罐

足球瓣式球罐的球壳划分和足球壳一样，所有球壳板片大小相同，所以又叫均分法。优点是每块球壳板尺寸相同，下料成型规格化，材料利用率高，互换性好，组装焊缝较短，焊接及检验工作量小，缺点是焊缝布置复杂，施工组装困难，对球壳板得制造精度要求高，由于受钢板规格及自身结构的影响，一般只适用于制造容积小于120m³的球罐。

混合式储罐

混合式罐体的组成是赤道带和温带采用桔瓣式，而极板采用足球瓣式结构。由于这种结构取桔瓣式和足球瓣式两种结构的优点，材料利用率较高，焊缝长度缩短，球壳板数量减少，且特别适合大型球罐。

双曲线储罐

结构复杂，施工困难，造价高。罐壁受力很小，可以大大节约钢材，南京水泥罐，但自出现后由于结构复杂，施工困难，造价高，国内没建造过，国外也很少采用，实际上已被淘汰。

悬链式储罐

在国内又称为无力矩储罐，它是根据悬链线理论，用薄钢板制造的。其顶板纵断面呈悬链曲线状。由于这种形状的罐顶板只受拉力作用而不产生弯矩，所以称为无力矩顶油罐，这种结构国内在20世纪50--60年代曾建造过.但由于顶板过薄易积水，锈蚀遭损坏，目前已被淘汰。

南京水泥罐-水泥罐生产厂家-芜湖创新(推荐商家)由南陵县创新工程设备机械厂提供。南陵县创新工程设备机械厂(www.nlxczgc.com)是安徽芜湖,混凝土搅拌及其输送机械的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在芜湖创新领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创芜湖创新更加美好的未来。