

环保鱼骨扎带 爱迈立塑胶制品公司 环保鱼骨扎带规格

产品名称	环保鱼骨扎带 爱迈立塑胶制品公司 环保鱼骨扎带规格
公司名称	东莞市爱迈立塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇宝塘村环村路
联系电话	13532660384

产品详情

东莞市爱迈立塑胶制品有限公司自产自销，专业的生产尼龙扎带、PE鱼骨扎带、PE梯型扎带、套管、电子产品、开发模具等等。发展状况：主要面向世界各地提供优质产品。

温度对尼龙扎线带影响

1 尼龙扎带具有吸湿性，在未使用之前不要打开包装，环保鱼骨扎带，湿润环境打开包装后，尽量在12小时内用完，环保鱼骨扎带厂商，或者把未用完尼龙扎带重新包装好，以免影响在操纵使用时尼龙扎带的抗拉强度和刚性。

2 操纵使用时，使用抽紧拉力，环保鱼骨扎带规格，不能超过尼龙扎带本身拉伸强度（拉力）。

3 被捆扎物体圈径要小于尼龙扎带圈径，扎紧后带体剩余长度在80MM为宜。尼龙扎带在广泛温度范围（-40~120 ）可保持优良的机械特性和抗热老化性

尼龙扎带塑料作为石化资源深度开发的高附加值产品，仅耗费世界石油的4%，直接用作包装材料的尼龙扎带塑料能源耗费更少。其耗费能源的形式不同于汽车和建筑供暖，它是以包装产品的形式在应用领域发挥其作用，并因使用尼龙扎带塑料包装材料而节省了能源。根据实际预测，就整体而言，环保鱼骨扎带报价，使用塑料所节省的石油，超过了生产尼龙扎带塑料原料所需的石油总量，因此塑料是节能效益非常显著的材料。它在以往的越紧式的原理上加上了可以随着自己的意愿可紧可松，非常便捷。

做尼龙扎带注塑工艺怎样调

波浪形流痕：产生机理是胶料在模腔内流速过慢，冻后的胶料没有办法贴紧模具。解决方法： 提高注射速度 提高模具温度 提高料筒温度 适当增加射咀孔径或浇口

银丝：产生机理是塑化好的料中有气体，在注射时气体在模具表面被强行压出，在制品表面出现白色的丝纹。解决方法： 检查是否原料潮湿或混入其他原料 检查原料是否在料筒中分解（料筒温度过高，螺杆转速过快） 检查射咀孔是否过小 检查是否模温过低 模具排气不良 浇口尺寸是否过小 背压过低，再生料应用过多。如果扎带头没有剪断的话，你只要把一啻只手指顶住扎头，一只手把扎线往扎带锁扣相反的方向扳动一下就松脱了，不过奥联伟业公司卖的KSS扎带由于质量很好，不好松脱。

环保鱼骨扎带-爱迈立塑胶制品公司-环保鱼骨扎带规格由东莞市爱迈立塑胶制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市爱迈立塑胶制品有限公司（www.aimaili.com.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为绳索、扎带具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!尼龙扎带机械强度、尺寸稳定性、耐热性等均有明显提高，它可以代替金属或嵌入金属件的尼龙制品，如螺丝螺帽、齿轮、轴套、滑轮、滑块、手柄、仪表壳等，广泛应用于汽车工业、纺织机械制造、化工行业、电子工业等部门。