

锦翔自动化 大型烤箱生产 大型烤箱

产品名称	锦翔自动化 大型烤箱生产 大型烤箱
公司名称	东莞市锦翔自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇颜屋村悦颜路35号
联系电话	13929461548

产品详情

首先核对一下GCD—23A型智能电脑温控仪的PID调节参数，看是否人为误操作，致使设置参数变更，从而使得系统出现动作异常。PID参数直接影响着系统的调节精度，是控制系统设计的核心内容。

烤箱通过适当的PID参数，PID控制可以根据系统被控过程的误差特性，利用比例、积分、微分计算出系统控制量，得到相应的输出响应特性，控制系统使其达到满意的控制效果。恢复PID参数正常设置值。

(3) 打开运风开关，此时运风马达开始运转，烤箱内胆有强风吹出，（请注意运风马达的运转方向，左。右。底边为强风吹出，即为正常）4) 再打开加热开关，仪表有显示：5秒钟自检。自检完毕后，进入加热状态，通过。5) 三个键和SET键确认，调整所需要的温度，进行加热（严禁不开运风加热）

(6) 设置好计时器的时间，大型烤箱生产，面板上1、2、3、4键分别对应显示值的个、十、百、千位，任意修改所需的时间后，打开计时开关。(7) 超温设定的说明：一般情况下，超温设定的温度值，应高于温控器所设定的温度3-5 。

了解循环烘箱内被加热物品摆放是否过于密集，大型烤箱，高温高效过滤器是否堵塞，大型烤箱直供，风量调节板是否被改动，排除这些原因后，再判断循环风机是否存在故障，造成热风循环空气流通不好，湿热空气不能正常排放。

其次从故障现象和烘箱的电路原理分析，烤箱能够加热，说明GCD—23A型智能电脑温控仪输出信号正常，PLC输入输出信号也正常。2、故障检测及排除经过上述故障分析，可以断定控制信号和可调节部件均正常，然后我们从以下几个方面进行检查。

锦翔自动化(图)-大型烤箱生产-大型烤箱由东莞市锦翔自动化设备有限公司提供。东莞市锦翔自动化设备有限公司 (www.dgjinxiang888.com) 在传送带这一领域倾注了无限的热忱和热情，锦翔自动化一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：柳贤义。