

平面高频淬火 浩晶鹏金属 浙江高频淬火

产品名称	平面高频淬火 浩晶鹏金属 浙江高频淬火
公司名称	昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市花桥镇民高路188号
联系电话	15062650787

产品详情

热处理车间、工段的安全管井应符合国家分布的有关法规或条例，关设置必要的劳保、消防、急救、环保、通风、照明用品及设备。其车间内一定要制定一套符合标准要求的、更具体的安全操作文件，平面高频淬火，并在生产中严格执行。

感应加热频率的选择：根据热处理技术要求及加热深度的要求选择频率，频率越高加热的深度越浅。昆山高频加工，轴类高频淬火，昆山高频淬火加工，哪里有高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

(所用材料为45号钢、40Cr、9Mn2V和球墨

高频的淬火，可以短时间的表层淬硬！晶体组织很细！结构变形小 中频表面应力比高频的要小 50HZ叫工频，加热深度5-10 1000-10000HZ叫中频 10000HZ以上叫高频 “高频淬火”与“中频淬火”在原理上是一样的。利用高频率（或中频率、工频）的感应电流，使钢件表面迅速加热，随后立即冷却的一种方法。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

将金属工件加热到某一适当温度并保持一段时间，随即浸入淬冷介质中快速冷却的金属热处理工艺。常用的淬冷介质有盐水、水、矿物油、空气等。淬火可以提高金属工件的硬度及耐磨性HR-150型电动洛氏硬度计，浙江高频淬火，因而广泛用于各种工、模、量具及要求表面耐磨的零件（如齿轮、轧辊、渗碳零件等）。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

平面高频淬火-浩晶鹏金属(在线咨询)-浙江高频淬火由昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂提供。昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂（www.haojingpeng.com）是江苏 苏州 ,五金配件的翘楚，多年来，公司贯彻执行科

学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在浩晶鹏金属领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创浩晶鹏金属更加美好的未来。