

专业无锡汽车内设件喷涂 京朔涂装

产品名称	专业无锡汽车内设件喷涂 京朔涂装
公司名称	无锡市京朔涂装科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区鸿山街道鸿昌路61号
联系电话	13861836088

产品详情

注重材料单价，轻视综合造价

相比较而言，性能好的防腐涂料，一些大的厂商，如AKZO NOBEL公司的国际牌油漆、海虹老人公司的老人牌油漆等，由于其原材料选用限制、产品技术含量等等因素，生产成本较高，每公升（公斤）价格自然较高，但有很大一部份产品由于是高固体份产品，其额定膜厚下的涂布面积较高，在同样的设计膜厚条件下，防腐涂层的综合造价并不高，而品质则有很大提高。因而，在防腐涂料的技术经济对比过程中，还应关注涂布面积和涂层寿命。

构成防腐施工中防腐涂料成本的因素很多，归纳起来有：设计膜厚、涂料性能指标(如固含量)、涂料损耗、施工方法等。

在与用户业务往来过程中，一些用户常常只注意材料单价，不计算综合造价，选用了小厂生产的低价位防腐涂料，品质差，固含量低，涂布面积低，最后的总费用并不低，这类现象极为普遍。

4. 注重短期投入，轻视长期费用：

“防腐维护年年有，只是大小各不同”，这是笔者对石化行业防腐的戏言，笔者对几家大型石化企1业1调1查表明：70%以上的装置钢结构三年已开始锈蚀，五年已上则“面目全非”，管廊钢结构五年已是锈迹斑斑，非保温管线也是类似情形。

在防腐涂装体系选定时，应进行技术经济对比，对不同的项目采用不同的防腐寿命设定，避免选用寿命过短的体系，这些体系看起来初始投资小，但后期维护费用高，由于维护的复杂性，很多项目在后继维护上的费用甚至于高于初始投资。

维护后的防腐寿命通常不及新建时选用防腐年限较长的涂装体系来的效果好，无锡汽车内设件喷涂服务，在石化项目的总投资中，防腐必竟占的比重较小，为确保装置的长周期运行，完全有条件选择防腐年限较长的涂装体系，减少后期的“修修补补”，避免后期因防腐不到位，影响正常生产，增大维护投入。

喷砂机工作前的准备及保护措施

在喷砂机工作之前，应该做好相应的准备工作及保护措施。具体内容，我们技术人员帮大家整理了一些，可供大家参考：

当喷砂机工作时，如果空气的压力在5-6公斤/厘米²下，砂粒直径为1.5毫米，比较合理的喷射角度为45-60°，喷嘴至加工面最佳距离为120-150毫米。实际操作时应视工作压力与所处理表面锈蚀的情况，专业无锡汽车内件喷涂，适当控制距离，但一般最近不小于80毫米，喷射角1不小于30%。总之经过喷砂机处理后的金属表面要求显出均匀一致的金属本色，并应除净铁锈和其他附着物，保持表面的干燥和洁净。一般在喷砂处理后8小时，就一定得涂刷表面保护层，以防止工件再生锈，在潮湿天气和地区，更应及时涂刷表面保护层，无锡汽车内件喷涂处理，以保证防腐施工的质量。

企业如何正确使用喷砂机？

因生产需要，现在，购买喷砂机的企业越来越多，喷砂机被应用的行业也越来越广泛，喷砂机不同普通的设备，无锡汽车内件喷涂，如果不正确使用，会对员工的身体造成伤害，所以企业应该考虑各方面因素，并找到合理的处理方案。我们讲述一些基本的使用要求：

企业用喷砂与喷丸法清除工件上的氧化铁皮，锈，油，盐以及其它脏物时，会产生一些灰尘，对空气造成污染。因此喷砂机要设于单独的房屋内。在敞开的房屋进行清洁是不允许的。尤其在喷砂清洁时，此工段应配备强大的进气排气通风(每小时换气15-20次)。

除了需要设置总的通风系统来改善劳动条件以外，喷砂清洁设备应机械化，并尽可能仔细地将其密封，以减少房屋内的灰尘。

工作时，不许超过喷砂机所允许的压力(通常在6大气压以内)。工作压力由锅炉检查机构确定，并示于每一机器的证明书中。

在喷砂机旁工作时应穿密实的布做的工作服，戴通有空气的特殊帽子(带有三层胶合玻璃)。

喷砂机的操作人员应受专门的安全技术教育，但有些工作，在考过技术常识后便允许做。工人应当知晓在压力超过大气压的机器上移动和安置工件时避免砂流击中的安全办法，以及在运动和传动机构旁工作时避免电流击中的安全办法。

专业无锡汽车内件喷涂-京朔涂装(推荐商家)由无锡市京朔涂装科技有限公司提供。无锡市京朔涂装科技有限公司(www.wxjstz.net)在环保项目合作这一领域倾注了无限的热忱和热情，京朔涂装一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：吴总。