

蒸汽凝结水回收厂家 张掖凝结水回收 通利达

产品名称	蒸汽凝结水回收厂家 张掖凝结水回收 通利达
公司名称	泰安通利达水处理设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东泰安肥城市新城办事处工业园
联系电话	18769828999

产品详情

什么条件下使用蒸汽冷凝水回收装置节能效果明显

蒸汽作为一种能源在各行各业中被广泛应用，如石油，化工，印染，发电，造纸，轻纺，酿造，橡胶，制胶，制陶等工业领域。在蒸汽冷凝水回收装置评论中有的说节能效果好，有的说节能效果不明显，下面就让泰安通利达水处理设备有限公司的工程师来给大家讲解一下。

蒸汽冷凝水回收设备节能效果明显，针对不同的用途所使用的回收方案不同，合适的才能达到理想的效果。冷凝水回收设备的制造参数由锅炉的燃煤量，用气压力，用气段差异决定：比如：锅炉的日燃煤量为四吨/10小时，工作压力8公斤，蒸汽凝结水回收利用，锅炉压力为9公斤。该种设备的使用应装在锅炉房内或旁边，但必须保证回收的通畅，如果管道太长回水不畅，就装在设备附近冷凝水管末端，如果装在外边应盖一小房子，并做好保温。

泰安通利达水处理设备有限公司成立于2008年，系一生产、制造多种水处理设备的专业公司，系中国锅炉水处理协会会员。公司产品通过ISO9001质量体系认证；拥有多项专利技术证书及科技软著研究成果；与山东科技大学签定产学研校企协议，为科技大学学生提供实验实习基地；被山东省中小企业评为“一企一技术创新企业”平台；被山东省科学技术局评为“科技型中小企业”；为省级“重合同、守信用”企业；公司先进的技术人才被评为“推荐人才”。通利达有10年蒸汽冷凝水回收装置生产经验，欢迎各界朋友来厂实地考察。

我国现有的锅炉大多为煤锅炉，随着煤价的上涨，给企业带来了不小的经济压力，所以有很多的我煤锅炉企业都在选择对工业锅炉节能改造，因为这样可以提高锅炉的热效率，降低煤耗，有效降低企业经营成本。其主要通过一系列物理、化学变化，使燃烧煤达到强化燃烧、充分燃烧、完全燃烧的一种全新的燃烧方式，更大限度的降低能量流失。

我公司的蒸汽冷凝水回收装置和冷凝水回收技术可以作为工业锅炉节能改造技术的重要组成部分。

传统锅炉中，排烟温度一般在160~250℃，蒸汽凝结水回收厂家，烟气中的水蒸汽仍处于过热状态，不可能凝结成液态的水而放出汽化潜热。众所周知，锅炉热效率是以燃料低位发热值计算所得，闭式凝结水回收装置，未考虑燃料高位发热值中汽化潜热的热损失。因此传统锅炉热效率一般只能达到87%~91%。而冷凝式余热回收锅炉，它把排烟温度降低到50~70℃，充分回收了烟气中的显热和水蒸汽的凝结潜热，张掖凝结水回收，提升了热效率；冷凝水回收利用。

通过采用软化水处理技术，优化水汽循环系统，合理控制锅炉的排污率，从而减少水垢，提高锅炉热效率，延长锅炉的使用寿命。

泰安通达水处理设备有限公司研发的TLD型密闭式锅炉蒸汽冷凝水回收装置的设计特点:

- 1.节能环保：节能节水无任何形式疏水漏气和二次汽外冒，使所有凝结水热量和水资源完全回收。提高系统热能利用率10%-30%，凝结水回收率可达到95%以上；
- 2.防汽蚀：采用喷射增压原理结合高温抗汽蚀泵，解决离心泵在泵送高温冷凝水时的汽蚀问题；
- 3.延长设备使用寿命：凝结水不含锅垢等有害成分，为最纯净的蒸馏水，有效延长锅炉及热机设备使用寿命；
- 4.产品齐全：配套技术先进，辅助回水设备齐全，控制方案多样，可满足各种系统，不同工况回水要求；
- 5.系统运行自动化控制，液位控制精度高，锅炉运行稳定性好，有效降低工人劳动强度；
- 6.安装灵活：即可安装在回水管道始端，也可安装在锅炉房内；
- 7.虹吸强抽功能：可将管道与用气设备内的积水通过负压强抽到储水罐内，保证用气设备内不因产生积水而影响用户的温度要求。

通达蒸汽冷凝水回收装置通过ISO9001质量体系认证，拥有多项专利技术证书，有10年水处理设备生产经验，欢迎各界朋友来厂实地考察。

蒸汽凝结水回收厂家-张掖凝结水回收-通达(查看)由泰安通达水处理设备有限公司提供。泰安通达水处理设备有限公司(www.tldgs.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。通达——您可信赖的朋友，公司地址：山东泰安肥城市新城办事处工业园，联系人：白总。