

点胶机 压电阀点胶机 日成精密仪器高速度

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 点胶机 压电阀点胶机 日成精密仪器高速度 |
| 公司名称 | 东莞市日成精密仪器有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市厚街镇下汴富民路12号万卓国际智造港 |
| 联系电话 | 13790663069 13790663069 |

产品详情

.将出胶口接胶管到胶枪并锁紧胶管接头。

7.关闭排气阀，在调压阀进气端接上工厂气源。

8.全自动点胶机将调压阀调节到合适的气压值。（顺时针加大，逆时针减小）

添加使用说明

1.先打开调压阀进气端的工厂气源拔除。

2.打开排气阀，待桶内气压释放干净。

3.依次拧松各手柄（不要将手柄拧下，拧松即可），全自动点胶机将手柄从压力桶盖的凹槽内向外侧轻轻放下，置于桶外侧。

4.拿起桶盖，添加胶水。后续步骤参考（安装说明）

保养说明：

1.防止压力桶及桶盖密封圈上粘上胶水，定期更换密封圈。

2.停止使用时要将压力桶和胶管内残余胶水清理干净。

3.定期更换胶管，全自动点胶机避免因胶水的腐蚀导致胶管不能承受压力而破裂。

工业设备一家专业的选择性自动涂覆机设备生产销售厂商，日成从成立之初，就一直致力于选择性涂覆工艺设备的研究，推出了许多优质的涂覆机设备：如CCD三轴点胶机、CCD视觉点胶机、四轴点胶机等。日成选择性点胶机系统配备了多款不同涂覆工艺要求的涂覆阀，可以对高密度混装电路板实施均匀的涂覆作业。通过选择不同的涂覆阀从而改变液体材料的喷射形状，实现以形状、点状、雾状等形式选择性的均匀涂覆于有多种复杂元器件区域的印刷电路板表面。

减速箱的主要作用是传递动力并实现一级减速。它将电机的动力由输入轴通过齿轮传递到输出轴，输出轴联接光杆，由光杆通过抽油杆将动力传递到井下螺杆泵转子。减速箱除了具有传递动力的作用外，还将抽油杆的轴向负荷传递到采油树上；

电机是污泥螺杆泵井的动力源，它将电能转化为机械能。一般用防bao型三相异步电机；

井口动密封的作用是防止井液流出，起密封井口的目的；

方卡的作用是将减速箱输出轴与光杆联接起来。

3) 井下泵部分：包括螺杆泵定子和转子；

污泥螺杆泵包括定子和转子。定子是由浇铸在钢体外套内形成的。衬套的内表面是双螺旋曲面（或多螺旋曲面），定子与螺杆泵转子配合。转子在定子内转动，实现抽吸功能。转子由合金钢调质后，经车铣、剖光、镀铬而成。每一截面都是圆的单螺杆。

4) 配套工具部分：包括专用井口、特殊光杆、抽油杆扶正器、油管扶正器、抽油杆防倒转装置、油管防脱装置、防蜡器、防抽空装置、筛管等。