

转塔式数控冲床简介 数控转塔式冲床 镭戈斯数控

产品名称	转塔式数控冲床简介 数控转塔式冲床 镭戈斯数控
公司名称	佛山市镭戈斯数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇桃园路边黄洞村委会“庄顶岗”段（黄洞建村加工中心车间六之一）
联系电话	13902915242

产品详情

在使用数控转塔冲床机械之前，首先我们需要了解数控转塔冲床的送料系统及机身的结构，那么今天就让镭戈斯针对这一问题详细为大家介绍一下吧：

在数控转塔冲床设备运行的过程中，其中的送料系统也起到了非常重要的作用。总的来说，数控转塔冲床的送料系统主要包括横梁、Y轴传动、夹钳、支撑板料的工作台等。其中支撑板料的工作台结构形式通常有两种，一种是固定工作台，也就是所有的工作台在工作时都是不运动的，其优点是送料的运动惯性小，可以采用小扭矩的伺服电机即可带动。

另外一种则属于活动工作台，转塔式数控冲床特点，在数控转塔冲床设备运行的过程中，其送料工作台会随着板料一起运动，其优点是占地面积小，但运动时运动惯量大，需采用大扭矩的伺服电机。而工作台上的支撑有三种：一是万向输送球(钢球)，二是硬质毛刷，三是混合型。

用户针对不同的用途要求，数控转塔式冲床，可以进行灵活的选择。总的来说，比如在为数控转塔冲床设备配置硬质毛刷工作台时，承载的钢球较小，运动阻力大，不过其的噪音小、不易划伤板料，比较适合于薄板(板厚3mm以下)和固定工作台用。

目前市面上所见到的数控转塔冲床规格型号也越来越丰富，其机身外形结构包括有两种类型，一种是C型结构，即主传动系统的悬臂为开式不封闭。喉深是指冲压中心至床身侧板的距离。油缸喉深的大小直接决定加工板材的宽度尺寸大小(即沿床身长度方向加工的板材尺寸)。

数控冲床使用过程中会遇到冲压板材变形的现象，那么大家是否了解遇到这种现象应该如何处理呢?下面详细为大家介绍：

数控转塔冲床的出现相对传统转塔冲床来说实现了自动化生产，转塔式数控冲床品牌，操作简单，省时省力而且高效。但是技术人员在操作数控转塔冲床时一定要注意一下问题：在使用之前。认真阅读产品

使用说明，不同产品都有不同的使用方法，一定要认真仔细了解，确保清楚各零部件的位置及其作用，以备在出现问题后及时发现问题并解决。

想要更好的应用数控冲床，我们需要了解数控冲床的种类都有哪些，这样才能更好的应用，那么接下来就想小编详细为大家介绍一下吧!

数控冲床根据传动方式的不同分为机械式数控冲床、液压数控冲床和伺服数控冲床。这三款设备各有自己的优缺点，所以在选择数控冲床时，只要购买适合自己的数控冲床，转塔式数控冲床简介，这样才会充分的利用起来数控冲床，不会造成成本的浪费。

机械式数控冲床是早期的有半自动化延伸设计出来的一款自动化数控冲床，通过轮盘的旋转来更换模具，达到实现自己所需要的冲压孔型。只能进行，冲孔、百叶窗、拉伸、压花等普通冲压，成本相对较低。机械类冲床，冲次在170-260次/min左右，冲次恒定，与公称力行程无关，上下行程可达40mm左右。冲压结束后，就没有任何冲压力了，对机身无损耗。无液压油更换的需要，每天耗电量为4-5.5千瓦，是液压冲床的一半。对温度没有要求，南方北方通用，使用面广泛。机械式数控冲床板材加工无盲区。操作简单易懂，方便快捷。

转塔式数控冲床简介-数控转塔式冲床-镭戈斯数控(查看)由佛山市镭戈斯数控设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。佛山市镭戈斯数控设备有限公司(www.ragoscnc.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为剪板、折弯具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!