

# 优质铜头价格 广光滴塑 莆田铜头

产品名称	优质铜头价格 广光滴塑 莆田铜头
公司名称	石狮市广光滴塑厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市石狮市宝盖科技园锦泰路188号
联系电话	15259783088

## 产品详情

### 硅胶处理剂

表面处理剂采用进口原料生产，不含重金属成分，优质铜头定做，符合欧洲ROSH指令。专用于PP、PE、TPR、TPE、尼龙等难粘材质的表面处理，经处理后的材质表面配合景宏粘塑料胶水粘接，增强粘接强度、透明、快干不发白，

广泛用于：PP折盒、PE、TPR、TPE之间互粘、自粘，或与其它材料之间粘合时的表面处理。

【应用范围】适用于PP、PE、硅胶、橡胶、TPE、PET、TPR、尼龙等惰性表面材质的处理。

### 物理特性

四、撕裂强度在有切口的样品上施加力量时阻碍切口或刻痕扩大的抵抗力。即使切开后置于极高的扭力作用下，热加硫型固态硅橡胶也能不被撕裂。热加硫型固态硅橡胶撕裂强度范围介于9-55 kN/m之间。氟硅橡胶撕裂强度范围介于17.5-46.4 kN/m之间。液体硅橡胶撕裂强度范围介于11.5-52 kN/m之间。

五、伸长率通常是指"极限破po裂伸长"或者当样品断裂时相对于原长度的所增长的百分比。热加硫型固态硅橡胶一般的伸长率范围在90到1120%之间。氟硅橡胶一般的伸长率在159到699%之间。液体硅橡胶一般的伸长率在220到900%之间。不同的加工方法和硬化剂的选择都能很大程度地改变其伸长率。硅橡胶的伸长率和温度有很大关系。

在操作双组份丝印硅胶做生产的时候，都是需要按照比例添加固化剂的。固化剂添加的比例有的是100:2，有的是10:1比例的，优质铜头批发，那么我们现在就来分析讲解下，固化剂添加量的多少，优质铜头价格，会影响其固化时间吗？

双组份丝印硅胶是主剂，固化剂是助剂，需要添加固化剂，硅胶才会交联固化，但是固化剂也不是加的

越多越好，所谓物极必反，固化剂添加的量太多了，硅胶会固化的很慢，甚至完全不固化都有可能。通常来讲，可以略微多加一些或者少加一些固化剂，都会影响硅胶的固化速度。10%比例的固化剂，莆田铜头，可以添加到7%-15%左右都可以，对硅胶性能没有影响，固化时间会略微变长或者变短些。

2%比例的固化剂，可以添加到1.5%-4%左右都是可以的，同样的对硅胶性能也没有影响！

双组份丝印硅胶如有用到的朋友，欢迎致电东莞鸿风硅胶肖先生，我们是真正的厂家，专业生产液体硅胶材料，欢迎来电！

优质铜头价格-广光滴塑(在线咨询)-莆田铜头由石狮市广光滴塑厂提供。优质铜头价格-广光滴塑(在线咨询)-莆田铜头是石狮市广光滴塑厂（[www.ggdsc.cn](http://www.ggdsc.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李先生。