

# 合肥pe管 大口径pe管报价 安徽百岳

产品名称	合肥pe管 大口径pe管报价 安徽百岳
公司名称	安徽百岳市政设施工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市包河区工业园
联系电话	18105604532

## 产品详情

聚乙烯PE管性价比高，广泛应用于城市基础设施工程建设。对在软弱淤泥质土中管道埋置较深的工程，特别是大口径PE管的施工，一定要进行充分论证，精心组织试验段施工，并针对施工质量问题采取行之有效的对策。PE管化学稳定性好，使用寿命长。在埋地情况下，PE管使用年限可达50年以上。具有优异的耐候性，并具有良好的综合机械性能。施工便捷，在工期紧和施工条件差时，其优势更明显。

### PE给水管焊接不上的原因

首先，我们先要明白PE给水管焊接强度与原材料的性质和接头的质量、焊接的温度有一定的关系，焊接时控制温度在230 左右，这根季节性变化也有一定的因素，pe管批发厂家，北方冬季寒冷应适当调高加热时间或提升温度，合肥pe管，另一个就是温度的上限受制于材料结构的变化和焊缝形状的优劣。温度不宜过高，大口径pe管报价，过高会出现卷边增大，卷边也容易对加热工具造成粘附，生成的热氧化会释放挥发性产物（1氧化碳、不饱和烃等）使接头强度降低造成焊接不上。

其次，PE给水管的原材料配方上有可能出现了问题（原料与助剂比例不合适，是否添加了回料导致杂质过多），或是生产机器出现故障（机头挤出速度过快、熔融温度不够），导致质量不合格。

再次，与PE给水管焊接面接触的所有物品必须保持清洁，焊接面在焊接前必须清洁和干燥，pe管报价，需要焊接的部位不能有损伤破坏、杂质、污垢（如：污物、油脂、切削等）。

### 影响pe管电熔管件焊接的质量因素

1、电压电流波动对接口质量的影响：

对质量合格出厂的电熔管件，其内部预电阻丝的电阻值是恒定。

- a、不能在大功率机器下，直接接入熔接用电源，共用一条电缆线。
- b、一般当焊机距电源在50米内使用2.5mm<sup>2</sup>的输入电缆。当焊机距电源50-100米时需选用4mm<sup>2</sup>的输入电缆线，当焊机距电源100米时需加粗输入电缆线或配接发电机，禁止电缆线盘绕使用。

## 2、环境温度对接口的质量影响

电熔管件出厂标准，熔接时间参数一般都是按20 ° C的环境温度为设计标准。如果熔接过程中环境温度不同则意味着管件在熔接过程中热传导条件发生改变，直接影响熔接质量。

## 3、不良操作对接口质量的影响

- a、管材连接端口未进行刮削处理或处理得不完整，管材端口未倒角或有碎屑。
- b、定位不正确，管材插入深度不够，管材、管件不在同一轴线上，有外应力。
- c、盘管管材熔接前未拉直，或弯曲变形大的管材未进行园正处理等。

合肥pe管-大口径pe管报价-安徽百岳(推荐商家)由安徽百岳市政设施工程有限公司提供。安徽百岳市政设施工程有限公司(www.pemeihua.com)是从事“市政管材,环保产品”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈经理。