

二次元测量仪 城口测量仪 礼之鑫

产品名称	二次元测量仪 城口测量仪 礼之鑫
公司名称	重庆礼之鑫科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市巴南区界石镇畅想路99号付37号
联系电话	13629789503 13629789503

产品详情

测量仪工作效率

自动影像测量仪可以通过样品实测，图纸计算，CNC数据导入等方式建立CNC坐标数据，投影测量仪，由仪器自动走向一个一个的目标点，完成各种测量操作，从而节省人力，提高效率。数十倍于手动影像测量仪的工作效率，操作人员轻松高效。从而使操作人员从疲劳的精准目视定位、频繁选点、重复走位、功能切换等单调操作和日益繁重的待测任务中解脱出来，成百倍地提高工件批测效率，满足工业抽检与大批量检测需要。手动影像测量仪在进行同一工件的批量检测时，需要人工逐一手摇定位，有时一天得摇上数万计的圈数，仍然只能完成数十个复杂工件的有限测量，二次元测量仪，工作效率低下。

如何使用影像测量仪测量角度

对于一些比较规则，直线性较好的零件来说，不会引起太大误差，但对于直线性不好，毛刺较多的零件来说，两点采集直线的方法会带来很大的误差，且重复精度很差，这样的直线构成的角度，多次测量的重复性肯定不会太好。如果使用多点寻回归直线的方法来确定角度的两边，所采直线会更贴近被测工件的实际边线，直线偏差就会减少，同时，测量误差也会减少许多，测量值重复性大大改善。

外全自动影像测量仪由于测量仪器屏幕显示有限，加上放大倍率较大，屏幕显示部分的工件尺寸实际只有几毫米，二点五测量仪，在检测的时候只在屏幕显示部分上采集点、线元素。如果采集的点有偏差，所采线段越短，那么所测得的角度值偏差就会越大，线段越长，测得角度值偏差就会越小。所以在测量角度的时候，尽量将角度两边的线采集长些，如果屏幕显示范围太小，可以移动工作台，在角度所在直线的起点位置附件采一点，然后在终点位置采一点，这样所测角度误差将会大大减小。

测量性能

精度是测量仪器的根本，城口测量仪，精度是用户选择仪器的较重要指标之一。影像测量仪的测量精度主要取决于影像测头的质量、照明光源系统性能、仪器运动及定位精度，数据处理测量软、硬件的质量和水平也是极其重要的影响因素。作为自动化测量仪器，影像测量仪的测量效率是客户最为看重的要素之一。高测量效率可以减少设备投入、提高生产效率、降低人工费用等。

测量功能

影像测量仪的基本测量功能通常包括:点、线、圆、弧等多种基本几何量的测量，在测量方式上，提供多种提取及构建方式;提供多种形状公差和位置公差的测量;提供多种坐标系建立方式;提供手动测量与自动批量测量;批量测量程序可记录测量基元、提取方式、机台操控、光源控制、自动聚焦等过程;可导入导出CAD图纸;测量数据输出到规定格式的报表中。

除了这些基本测量功能外，仪器厂商通常还会提供SPC、图纸比对、离线编程、定制输出报表等扩展功能。部分厂商还会针对特定用户行业的测量需求，开发相应的专用软件或硬件，增加仪器测量功能，如小模数齿轮测量、试验筛校准等。

其他方面

产品易用性、对环境的适应性、操作界面是否人性化等方面，也是判别仪器性能的重要因素。是否能方便建立测量任务、制定及输出报表、机台操控等，影响用户对影像仪器的接受程度。

二次元测量仪-城口测量仪-

礼之鑫由重庆礼之鑫科技有限公司提供。重庆礼之鑫科技有限公司(www.cqxstjm.com)是重庆重庆市，量仪的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在礼之鑫领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创礼之鑫更加美好的未来。同时本公司(www.cqlzxjmt.com)还是从事重庆影像测量仪，二次元测量仪，二维影像测量仪的厂家，欢迎来电咨询。