

# 松原修屏机 瑞聪自动化 液晶屏修屏机

产品名称	松原修屏机 瑞聪自动化 液晶屏修屏机
公司名称	广州瑞聪自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大石植村工业一路15号威彩大厦3楼产品
联系电话	13826191120

## 产品详情

一、设备要求工作环境电源供应AC 220V  $\pm$  10%，1.5kw 50HZ 环境要求干净、无尘、洁净房 供应气压0.5~0.7Mpa 干燥气源

二、设备软件系统编程器进口松下PLC/触摸屏控制器，指令界面 参数设置可在程序里方便设置各种液晶品牌绑定参数

三、绑定头部分金属属性SUS440C 温度误差范围温度精度  $\pm$  5 热压头平整度  $\pm$  0.001mm 绑头结构SMC精密气缸 FPC固定夹具或内置真空，可快速吸放FPC 热电偶型号J/K type四、LCD平台平台尺寸可放置65" LCD可扩展型 平台调整方式Y方向可调整、手动调整五、图像部分图像处理日本松下图像处理系统 CCD 摄像头1/9英寸B/W CCD摄像头 焦距调节手动调节焦距

CR-88SH-19M 绑定机

### 设备用途

本产品用于各种FPC、COF、TAB、COG与LCD/LED Panel及PCB组合绑定，体现在各种尺寸液晶显示屏 竖线、横线、竖带、横带、黑带、黑线、彩线、彩带、多线、花屏、黑屏、白屏、干扰闪动、断层、竖半显、横半显等故障维修。

### 设备描述

修屏仪器、液晶屏维修设备、热压FPC设备、TAB/COG绑定设备等。

## 设备特点

单压刀、单气动装置、单温度控制。采用日本进口的松下可编程序控制器（PLC）控制系统，使设备运行稳定、可靠。高中低多档脉冲源设计，液晶屏修屏机，满足多元化产品压力的功率要求。压头上下行结构部分采用三级电路控制，可根据量化生产、手动生产、生产调试需求选择不同控制方式，解决因不同工作模式下压头上下行控制不便的难题。

## 应用领域

适用于液晶屏专业维修公司、液晶电视组装售后，个体家电维修门市等用户选择。

## COG工艺腐蚀产生的原因：

OM电极腐蚀：属于电化学腐蚀和应力腐蚀，电化学腐蚀是由于不同金属具有不同的电化学电位，松原修屏机，或者是同样的材料但其电位存在势差，而每个COM电极间存电势差。由于COM电极在LCD制程中需要进行切割作业，切割过程中如果遇到刀痕破坏COM电极造成裂纹，产生应力，在出现腐蚀的环境中就会出现COM电极腐蚀。

ACF下腐蚀：电化学腐蚀和间隙腐蚀，除了电化学腐蚀外，间隙腐蚀是发生于间隙及有停滞溶液之遮蔽表面处的局部电化学腐蚀。若要产生间隙腐蚀，必须有一个间隙其宽度足够让液体进入，但却也可使液体停滞不流出，ACF与ITO接触的位置形成间隙，存有液体等污染离子后加电产生腐蚀。

夹缝腐蚀：玻璃夹缝未清洗干净，留水份，间隙腐蚀，电化学腐蚀。

ITO电极表面腐蚀：点腐蚀，电视修屏机多少钱，ITO表面存在污染物造成加电过程中存在电化学腐蚀。根据以上的分析，按照腐蚀方面的理论，COG腐蚀只是按产生腐蚀的不同侧面做了分类，但其基本均属于电化学腐蚀，液晶修屏机，其发生时腐蚀基本条件有：溶液，加电，污染，应力。对于COG的工艺控制来说，如果没有将ITO上的脏物清理干净，或者是某种溶液存在于电极处，或者LCD制程中造成COG电极损伤，将会造成LCD加电显示或一段时间后COG电极腐蚀。

松原修屏机-瑞聪自动化-液晶屏修屏机由广州瑞聪自动化设备有限公司提供。广州瑞聪自动化设备有限公司（[www.gzweicai.com](http://www.gzweicai.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。瑞聪自动化——您可信赖的朋友，公司地址：广州市番禺区大石植村工业一路15号威彩大厦3楼产品，联系人：米小姐（Micky）。