

江苏彩印塑料编织袋厂家 奥乾纸塑

产品名称	江苏彩印塑料编织袋厂家 奥乾纸塑
公司名称	容城县奥乾商贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定包装城工业区
联系电话	13613325137

产品详情

彩印塑料编织袋厂家表面的平整度直接影响到塑料编织袋的质量及使用，要想塑料编织袋表面平整，经纬张力就得均衡。这句话好说，真正做起来就难了，而且任何人、任何设备也无法做到经丝和纬丝张力绝对均衡。因此，只能说，编织布要想织得越平整，经纬张力就得越均衡。当然，有人要求编织布织得平整，还包括经纬间隙均等，不能有折叠和扭转扁丝等。更多了解，欢迎来电咨询编织袋厂家。

品粘连

故障原因：1.印刷堆叠时粘袋或复卷后粘连。2.因印速过快，复卷过紧。3.干燥装置角度不对或发生故障。4.油墨干性太慢。5.贮存堆垛重压过大。6.温度太高而冷却不完全或油墨又不耐热。7.油墨过稀渗背透印。排除方法：1.调整印速，检查干燥装置角度。2.改进油墨干性（或加大乙醇90+乙酯10%混合稀释剂）。3.在印刷时堆叠要少或贮存堆垛负荷要轻。4.降低车间或仓库的温度（打开窗门使空气对流等），调换耐热的编织袋油墨。5.添加原墨以提高其粘度或添加分子量小的溶剂而又挥发快的稀释溶剂（建议采用油墨厂生产的专用稀释剂）。

编织袋填充母料的特性

母料与编织袋的相容性好，松散均匀，可以增加溶体粘度，编织袋厂家填充母料可以改进编织袋溶体粘度低、易流动性，行进溶体强度；一同它还能行进溶体所导热性，冷却快，缩短成型周期，然后行进了聚丙烯的加工性，实验证明，在聚丙烯内增加10% - 15%该母料，出产扁丝，可以增加临沂编织袋的无定型性，改进等规聚丙烯所具有的高度结晶性，加宽加工温度规模，行进扁丝的可牵伸取向性，在微观上表现为扁丝起毛或发作纵向劈裂，减少扁丝在牵伸时的断头率。

编织袋厂家在编织袋上填充母料，这样就可以极大的改进编织袋的外观和柔软度，所以填充母料后的编织袋价格相对较高。

更多了解，欢迎来电咨询奥乾编织袋厂家。

