

特种钢回收公司 华富胜物资回收 江西特种钢回收

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 特种钢回收公司 华富胜物资回收 江西特种钢回收 |
| 公司名称 | 苏州华富胜物资回收有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省苏州市昆山巴城镇东达路 |
| 联系电话 | 15995617263 |

产品详情

塑胶模具钢

塑胶模具钢分预硬普通塑胶模具钢，预硬优质塑胶模具钢，预硬高硬度塑胶模具钢，预硬抗腐镜面塑胶模具钢，抗腐镜面塑胶模具钢5小类

塑胶模具钢质量等级分配

模具类别以美国SPI-SPE 为标准分下列各类.

一. 101 类模(SPI-SPE 标准1, 000, 000 啤或以上, 长期精密生产模)

1. 需要详细模具结构图.
2. 模胚材料硬度最低为 280BN.(DME #2 钢 / 4140 钢)
3. 有胶位的内模件钢材一定要见硬至 48~50HRC.其余零件如行位, 压锁, 压条等亦应为硬件.
4. 顶针板要有导柱.
5. 行位要有硬片.
6. 如有需求的话, 上模, 特种钢回收哪家好, 下模及行位要有温度控制.
7. 所有运水道, 建议采用无电浸镍或用420 不锈钢做模板.这样可防止生锈及清理垃圾.
8. 需要直身锁或斜锁.

二. 102 类模.(不超过1,000, 特种钢回收厂, 000 啤, 江西特种钢回收, 大量生产模具.)

1. 需要详细模具结构图.
2. 模胚材料硬度最低为 280BHN.(DME #2 钢 / 4140 钢)
3. 有胶位的内模件钢材要见硬至最低 48~52HRC, 其余有用的零件亦应同一处理.
4. 建议采用直身锁或斜锁.
5. 下列项目可能或不需要.视乎最终生产数量而定.建议报价时如采用下列项目要检查清楚是否需要:
 - A. 顶针板导柱.
 - B. 行位硬片.
 - C. 电镀运水孔.
 - D. 电镀模腔.

三. 103 类模(少于500,000 啤, 中量生产模.)

1. 需要详细模具结构图.
2. 模胚材料硬度最小为 165BHN. (DME #1 钢 / 1040 钢)
3. 内模钢材为 P20(28~32HRC)或高硬度(36~38HRC).
4. 其余要求视乎需要而定.

四. 104 类模(少于100,000 啤, 少量生产模)

1. 需要模具结构图.
2. 模胚材料 P20(28~32HRC)可用软钢或铝.(1040 钢)
3. 内模件可用铝, 软钢或其它认可金属.
4. 其余要求视乎需要而定.

由于塑料的品种很多,对塑料制品的要求差别也很大,对制造塑料模具的材料也提出了各种不同的性能要求。所以,不少工业发达的国家已经形成了范围很广的塑料模具用钢系列。包括碳素结构钢、渗碳型塑料模具钢、预硬型塑料模具钢、时效硬化型塑料模具钢、耐蚀塑料模具钢、易切塑料模具钢、整体淬硬型塑料模具钢、马氏体时效钢以及镜面抛光用塑料模具钢等。特种钢回收公司,特种钢回收公司,特种钢回收利用,特种钢回收哪家好

冷作模具钢大多属于过共析钢和莱氏体钢，热加工和冷加工性能都不太好，因此必须严格控制热加工和冷加工的工艺参数，以避免产生缺陷和废品。另一方面，通过提高钢的纯净度，减少有害杂质的含量，改善钢的组织状态，以改善钢的热加工和冷加工性能，从而降低模具的生产成本。特种钢回收公司，特种钢回收利用，特种钢回收哪家好

特种钢回收公司-华富胜物资回收(在线咨询)-江西特种钢回收由苏州华富胜物资回收有限公司提供。苏州华富胜物资回收有限公司（www.hfswzhs.com）是一家从事“模具钢回收,旧设备回收,废金属回收”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“华富胜”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使华富胜物资回收在废金属中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！