

CNC加工 批量CNC加工铝合金 东莞轩盛手板厂

产品名称	CNC加工 批量CNC加工铝合金 东莞轩盛手板厂
公司名称	东莞市轩盛模型有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇清湖头社区环凤路2号
联系电话	13794821958 13794821958

产品详情

3D打印产品的上机操作

清理打印机打印平台，打印平台上不能有上次打印留下的支撑碎片，CNC加工治具，切片好的文件导入到打印机，模拟打印时间，确定没问题后确认开始打印，打印过程中需不定时查看打印状况，直至打印完成打印平台升起。

注：打印的时间问题，打印机的层厚在设置为0.1mm时，通过打印激光头逐层照射，以0.1mm的层厚向上叠加，CNC加工，直至完成。打印产品体积越大，产品高度越高打印时间就越长。

东莞市轩盛模型有限公司，3D打印，批量CNC加工铝合金，CNC加工，硅胶复模，喷漆上色丝印均可！

CNC加工模型加工之后处理-打磨

可以说几乎每个手板都需要经过打磨，零部件在经过CNC数控机床加工完成之后，表面会带有很多的毛刺与刀痕之类的。这些是CN方式加工手要反无法避免的。这些瑕疵就需要人为手工处理好。一般是用砂纸打磨，或者抛光油进行抛光，不同产品对表面效果的要求不同，对产品表面的打磨程度也不相同。

手板分为外观手板和结构手板，这里轩盛模型主要给大家讲解一下外观手板的上色方式。一般做外观的手板，要求表面处理要跟成品尽量接近，方能检验出外观的效果。轩盛模型外观处理方式有打磨，喷灰，抛光，上色，丝印，电镀植绒，镭雕以及过UV高光等等。

打磨的时候，首先是要用比较粗的砂纸先粗打磨，去掉表面那层粗的毛刺及纹路之后再细磨。砂纸可以分为150，大型CNC加工，300，600，800，1000，2000等粗细不一，数字越大的越细。一般要根据客户的要求进行不同程度的打磨，一次打磨完成之后，再喷上一层原子灰，可以将产品表面的粗糙程度进行放大，以达到肉眼可以看到瑕疵的程度。然后就可以有重点的进行局部的修正，直到一件产品最终完成全部的打磨过程。打磨完成后方可进行上色，丝印，电镀植绒，镭雕以及过UV高光等处理。

3D打印完让艺术品完美呈现，变成现实

艺术赋予人们无限想像的空间，艺术构想来源于生活。一件有灵性的作品是设计师对生活理解和沉淀。艺术创造是还原艺术构想的能力，在3D打印还未被广泛应用的年代，复杂曲线面的艺术构造是传统工艺无法还原与加工出来的，传统手工工艺靠的是手工师傅对一件作品的透析能力去还原作品的设计精髓。工作时长且可重复性低，3D打印的出现改变这一现状，让复杂的产品简单化。

东莞市轩盛模型有限公司专业的手板厂，3D打印及CNC加工均可

CNC加工-批量CNC加工铝合金-东莞轩盛手板厂(优质商家)由东莞市轩盛模型有限公司提供。东莞市轩盛模型有限公司(www.580zt.cn)为客户提供“东莞3D手板,东莞3D打印,塘厦3D打印,塘厦手板厂”等业务，公司拥有“东莞轩盛模型厂 塘厦轩盛模型厂 塘厦3D打印 塘厦手板模型”等品牌。专注于工业制品等行业，在广东 东莞 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：肖盛。同时本公司(www.3d-dayinfw.com)还是从事广东3D打印，东莞3D打印服务，深圳3D打印模型的厂家，欢迎来电咨询。