

碳化硅喷嘴加工 德阳碳化硅喷嘴 北科环保

产品名称	碳化硅喷嘴加工 德阳碳化硅喷嘴 北科环保
公司名称	潍坊北科环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市开发区工业园
联系电话	15069694005 15069694005

产品详情

浅谈脱硫喷嘴布置及碳化硅喷嘴优点特性

脱硫喷嘴是陶瓷喷嘴亦称之为碳化硅喷嘴的一部分，德阳碳化硅喷嘴，必须由耐磨、耐腐蚀、耐高温材料制成，如碳化硅(N—SiC)陶瓷材料。氮化硅结合碳化硅、碳化硅，碳化硼及硬质合等。一般工作时间为8万小时以上。

在脱硫中，常用的脱硫喷嘴的喷雾形状分为：切向空心锥、切向实心锥和螺旋实心锥，喷射角度为90度或者120度，同时切向空心锥喷嘴又有单出口和双出口之分。

脱硫喷嘴的布置：脱硫喷嘴一般在脱硫塔中使用，分三层分布，重叠率的要求非常高，一般来说要求单层布置的重叠率在200%-300%之间。另外，空心锥碳化硅喷嘴，为了减少浆液对脱硫塔壁的冲击，我们推荐在脱硫塔四周布置切向实心锥喷嘴，喷嘴角度推荐90度甚至更小。

而碳化硅脱硫喷嘴喷射距离应选择100公分（理论计算覆盖面的喷射距离），最适合压力0.7巴。

在脱硫行业中，脱硫喷嘴一般为碳化硅材质。真空反应烧结碳化硅主要技术参数：

目前用于电厂脱硫方面，除去电厂烟气中的二氧化硫及一些污染气体。燃煤电厂的烟气和燃煤联合循环中燃气都有一项共同任务，即脱硫除硝。电厂排出的不经脱硫除硝的烟气直接污染大气环境，而联合循环的燃气不经净化处理则会祸害燃气轮机的热端部件，其排气也会污染环境。

怎么解决石膏法烟气脱硫造成的喷头堵塞问题？1查液气比是否合适

2查氧化空气是否充分

3塔内的PH值

石灰石和烟气中的二氧化硫反应得到的是溶解度相对很大的半水硫酸钙。这种溶液在喷头出的相对流速很快，容易在喷头析出结晶。而且硫酸钙非常容易团聚。温度差和流速差都容易造成硫酸钙结垢。为了解决上述喷嘴堵塞问题，建议电厂通过脱硫吸收塔的技术改造，加大吸收浆液的流量，使改造后液气比与实际燃煤的含硫量相匹配，同时还应加强对球磨机的检查和维修工作，使石灰石粉细度能符合设计要求。

脱硫喷嘴的压力损失大多表现为出口处的局部阻力损失，由表可知，LYWS烟气脱硫无堵塞喷嘴工作压力降低的原因，主要是LYWS烟气脱硫无堵塞喷嘴的结构使得喷嘴在达到雾化效果的同时，出口速度减小，也减少了出口处局部阻力损失。

喷雾形状：

脱硫应用中，常用的螺旋脱硫喷嘴的喷雾形状为螺旋实心圆锥，喷射角度为90度或者120度。

雾化颗粒：

在脱硫应用中，喷嘴的雾滴直径一般为：邵特平均直径（D32）在1600微米~2300微米，以2000微米最为普遍。

脱硫喷嘴的布置：

脱硫喷嘴布置对于重叠率由非常高的要求，碳化硅喷嘴加工，一般来说要求单层布置的重叠率在200%~300%之间。

材质：

在脱硫行业，脱硫喷嘴一般为碳化硅材质

压力：

在一般的脱硫应用中，斯普瑞碳化硅喷嘴，螺旋喷嘴的入口压力一般为：0.5~0.7bar，低为0.3bar。

堵塞：

螺旋喷嘴由于无内部结构设计，可以大程度的防止堵塞，达到大流量。

连接方式：

在脱硫应用中，喷嘴的连接方式分为三种：缠绕粘接、法兰连接和螺纹连接。通常而言，由于法兰连接需要用哈斯合金C276的材料制作螺栓螺母，

成本很高，因此法兰连接已经逐渐被淘汰，现在1-1/2英寸以上的喷嘴均采用缠绕粘接，1-1/2英寸以下的喷嘴采用螺纹连接。

碳化硅喷嘴加工-德阳碳化硅喷嘴-北科环保由潍坊北科环保设备有限公司提供。潍坊北科环保设备有限公司（www.sdbkhh.com）位于山东省潍坊市高密市开发区工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前北科环保在废气处理设备中享有良好的声誉。北科环保取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。北科环保全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司

(www.tuoxiaopenqiang.com) 还是从事碳化硅脱硫喷嘴，脱硫喷嘴，碳化硅喷嘴的厂家，欢迎来电咨询

。