

源润水泵 耐磨渣浆泵@压滤机渣浆泵厂家

产品名称	源润水泵 耐磨渣浆泵@压滤机渣浆泵厂家
公司名称	河北源润水泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安国水泵工业区
联系电话	18849251666

产品详情

怎么选购污水处理设备的渣浆泵？

渣浆泵是污水处理设备的一个重要部件，现在水污染现象日益严重，那么该如何选购污水处理的离心泵，介绍以下几种方法

渣浆泵应根据工艺流程，给排水要求，即流量、扬程、液体性质、管路布置以及操作运转条件等才决定选择其的型号。1流量是选择离心泵的重要数据之一，它直接关系到整个污水处理装置的生产能力和输送能力。选择泵时，以大流量为依据，兼顾正常流量，在没有大流量时，就取正常流量的1.1倍做为大流量。2、扬程是选择离心泵的又一关键性数据，通常是用放大5%-10%余量后扬程来选型。

3、液体性质包括液体介质名称、物理性质、化学性质和其他性格，物理性质有温度、密度、年度、介质中固体颗粒直径和气体的含量等，这涉及到系统的扬程，化学性质，主要指液体介质的化学腐蚀性和毒性，是选用泵材料和选用哪一种轴封型式的重要依据。4、管路布置条件指的的输送液体高度，距离和走向，吸如侧低液面，排出测高液面等一些数据和管道的规格以及管道的长度，材料，管件规格，数量等。5、操作运转条件。这个要根据现场的一些情况来决定。比如海拔条件，环境温度，是间隙运行还是连续运行，泵的位置是要固定的还是要移动的。

合适选型很重要，比如我们今年吉林山地区的一体化污水处理设备和一体化净水器的渣浆泵选型时，就充分考虑到了当地海拔高和气温低的条件，选择了合适的渣浆泵。

防止水力冲击对止回阀密封面损坏的保护措施:止回阀的设置，起到了防止物料倒流，避免渣浆泵叶轮遭受液击的作用。但止回阀本身而言，设置不当，会造成水击所产生的阀瓣对阀座的突然撞击，ZJ型渣浆泵@无泄漏压滤机渣浆泵输送物，损及止回阀密封面。因此，应采取以下几点保护措施：

- 1、对于渣浆泵出口设置<80mm的旋启式止回阀，应采用水平安装方式，以减弱阀瓣回座及产生的撞击。
- 2、对于渣浆泵出口止回阀口径<=150mm的管路，应在止回阀前后设置旁路，防止阀前压力上升过高，

对止回阀密封面造成的损害。

3、对渣浆泵排出管路起点和终点压力较高管路，不允许设置旁路的，可采取以下措施： 设置安全阀以代替旁路阀。其作用与旁路阀相似。它设置在止回阀出口附近，当水击使压力升高时，可将一部分水放出以防止压力继续造成的损害。 设置空气或惰性气体缓冲罐。将其设置在止回阀出口附近，当水击产生时，通过缓冲罐中带压气体被压缩，以缓和与水击产生的压力升高。

更换压滤机渣浆泵机械密封的方法

检查压盖与轴或轴套外径的配合间隙（及同心度），必须保证四周均匀，用塞尺检查各点允差不大于0.10毫米。

弹簧压缩量要按规定进行，不允许有过大或过小的现象，要求误差 ± 2.00 毫米，过大会增加断面比压，加速断面磨损。过小会造成比压不足而不能起到密封作用，弹簧装上ZJ型渣浆泵后在弹簧座内要移动灵活。用单弹簧时要注意弹簧的旋向，弹簧的旋向应与轴的转动方向相反。

安装过程中决不允许用工具直接敲打密封元件，需要敲打时，必ZJ型渣浆泵须使用专用工具进行敲打，以防密封元件的损坏组装时所有密封圈应该涂以肥皂水等润滑剂，这样可以避免组装过程中损坏胶圈。动静环的密封面之间涂以润滑脂，防止动静环密封面在水泵开车前磨损。ZJ型渣浆泵

浮动环组装时，一定要小心不要碰倒浮动环弹簧，以免弹簧碰倒后影响浮动环的浮动性能。浮动环组装后，可以轻轻按浮动环，以确定是否就有良好的浮动性能。

因为机械密封所密封的介质是不同的，凉水和热水的温度不同，密封的介质是否具有腐蚀性，腔室内压力的不同，机械密封的设计就会不同，检修工艺也会有所差别，更换水泵机械密封的方法

源润水泵(多图)-耐磨渣浆泵@压滤机渣浆泵厂家 由河北源润水泵制造有限公司提供。河北源润水泵制造有限公司（www.yrsbc.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。源润水泵——您可信赖的朋友，公司地址：安国水泵工业区，联系人：赵经理。同时本公司（www.yuanrunby.com）还是从事清水泵价格，is清水泵，清水泵厂家的厂家，欢迎来电咨询。