

## PVC型材挤出模具（塑钢门窗模具）

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | PVC型材挤出模具（塑钢门窗模具）                                |
| 公司名称 | 连云港力创挤出技术有限公司                                    |
| 价格   | .00/个  |
| 规格参数 | 主要加工设备:加工中心，数控机床，慢走丝等<br>加工设备数量:50<br>加工能力:30套/月 |
| 公司地址 | 中国 江苏 连云港市海州区<br>西门工业园东风路88号                     |
| 联系电话 | 86 136 75201249 13675201249                      |

### 产品详情

|         |                |        |       |
|---------|----------------|--------|-------|
| 主要加工设备  | 加工中心，数控机床，慢走丝等 | 加工设备数量 | 50    |
| 加工能力    | 30套/月          | 工艺类型   | 挤压成型模 |
| 模具分型面数目 | 多个分型面          | 型腔数目   | 多型腔模具 |
| 模具安装方式  | 固定式模具          | 适用范围   | 其他    |
| 排列方式    | 卧式             | 模具材质   | 3CR17 |

1，模具根据理论计算和实践结论所分析的流道系统设计；2，根据不同配方、工艺，采用合理的压缩比、平直段长度和应变技术；3，多腔单独供料系统设计，流道呈几何形平滑过渡；4，干式定型模整体型腔结构采用合理的真空配置和高效均匀的循环冷却系统设计；5，湿式定型采用高密封性真空涡流水箱，定型块浮动定型设计，自动校正；6，模具主要材料是采用优质不锈钢2cr13、3cr17，经过多道精加工工艺制作而成，具有生产稳定、挤出速度快等特点。