

微弧氧化原理 日照微弧 微弧氧化

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 微弧氧化原理 日照微弧 微弧氧化 |
| 公司名称 | 日照微弧技术有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省日照市高新技术产业开发区高新6路创业中心C4栋 |
| 联系电话 | 15563870760 15563870760 |

产品详情

微弧氧化采用较高的工作电压，将工作区域由普通阳极氧化的法拉第区域引入到高压放电区域。采用该技术可在铝、镁合金表面生长一层致密的陶瓷膜，微弧氧化，这层保护膜与基体结合力强、尺寸变化小，微弧氧化标准，耐磨损、耐腐蚀、耐热冲击及绝缘性能得到极大改善，在航空、航天、机械、电子、装饰等领域有广泛应用前景。微弧氧化技术、微弧氧化电源、微弧氧化生产线

微弧氧化膜层形貌

截面：微弧氧化陶瓷层与基体以冶金型微熔过渡区连接。其组织致密无穿孔，且与基体成明显的微冶金型结合。此类组织特征大大增强了陶瓷层对基体的防腐蚀保护能力。

表面：盲孔微区分布均匀，利于减摩条件下连续油膜的形成，改善润滑条件，降低摩擦系数，微弧氧化原理，延长使用寿命。对用于制取防腐保护涂层的产品，此类表面状态利于进行封孔或喷粉等后续处理，增强其附着力。

微弧电泳复合处理工艺的核心是以微弧氧化处理工艺取代磷化（或阳极氧化）等前处理，正是由于微弧氧化处理的工艺特点及其形成陶瓷层的表面特征，才得以实现简化电泳工艺、大幅度提高铝、镁合金耐蚀性的目的。

铝合金微弧 - 电泳氧化膜层应控制在 $5\ \mu$ 以下；镁合金膜层控制在 $5 - 15\ \mu$ 为宜。

微弧 - 电泳工艺流程：氧化 — 清洗— 喷淋清洗— 热风烘干— 电泳 —喷淋清洗
— 烘干固化

微弧氧化原理-日照微弧-微弧氧化由日照微弧技术有限公司提供。行路致远，砥砺前行。日照微弧技术有限公司（www.rzwhjs.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!