

# 宁波通风管道加工 甬升通风 白铁皮圆形管道生产加工

产品名称	宁波通风管道加工 甬升通风 白铁皮圆形管道生产加工
公司名称	宁波甬升通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁波市镇海区瑞丰商博城16幢1-558号
联系电话	17858885431

## 产品详情

宁波甬升通风设备有限公司专业定制共板法兰风管、风口、角铁法兰、调节阀等暖通设备。专业承接白铁通风管道、镀锌板风管、厨房工程白铁风管、共板法兰风管工程、工程废气管道制作，消防排烟排风管道安装，白铁通风排气工程，工厂车间排风空调通风管道，螺旋风管角铁风管安装，主要针对消防排烟、酒店、厂房、饭店、厨房等排风及改善工作环境为主的相关工程项目，宁波甬升通风给您带来更优质的服务！

### 宁波甬升通风--厂家直销专业生产法兰风管

通风空调就是将室外新风和室内回风经处理成温度、湿度、新鲜度符合要求的空气送入使用空间，再将使用空间使用过的不符合温度、湿度、新鲜度要求的空气回送处理和排入大气层的整个过程。为了完成空气的出入运送，只有通过风道来实现。一般来讲这些风道绝大部份是由镀锌薄板制成的风管来完成的。

由于受到镀锌板材料和加工机具、运输安装等限制，一个系统风管由许多节组成，而且每节风管一般不超过2m。为了将其连起来，必须在两节风管连接处做连接接头。过去传统做法是在每节风管两头铆上两片角钢法兰，在连接风管时靠两节风管大小相同。螺栓孔对应的法兰并穿入螺栓，来达到风管连接目的。

### 宁波甬升通风--厂家直销专业生产镀锌风管

风管用角钢横担固定于支吊架上。风管安装时，主管尽量贴大梁底，支管也尽高安装。交叉作业时一定要与水施、电施协调配合好，同时要注意安全。风管安装好后，检查风管的安装高度是否满足设计要求，风管的水平、垂直度是否符合规范要求，支架是否歪斜，支架间距是否符合要求。

矩形风管边长 630mm和保温风管边长 800mm，管段长度在1.2m以上必须采用加强筋或其它加固。

宁波甬升通风设备有限公司专业定制共板法兰风管、风口、角铁法兰、调节阀等暖通设备。专业承接白铁通风管道、镀锌板风管、厨房工程白铁风管、共板法兰风管工程、工程废气管道制作，消防排烟排风管道安装，白铁通风排气工程，工厂车间排风空调通风管道，螺旋风管角铁风管安装，主要针对消防排烟、酒店、厂房、饭店、厨房等排风及改善工作环境为主的相关工程项目，宁波甬升通风给您带来更优质的服务！

## 宁波甬升通风--共板法兰风管工程

共板法兰风管的适用范围：

- 1、适用于通风空调系统中工作压力小于等于1500Pa的系统、风管边长尺寸小于等于2000mm的矩形风管。
- 2、对于边长尺寸大于2000mm的风管，应根据《通风管道技术规程》（JGJ141-2004）采用角钢或其他形式的法兰风管。采用共板法兰风管时，应由设计院与施工单位研究制定措施满足风管的强度和变形量要求。
- 3、消防排烟风管采用共板法兰风管时，应征得设计院或消防验收单位的许可。
- 4、特殊除尘系统风管采用共板法兰风管时，应由设计院许可。
- 5、不适用于圆形风管。
- 6、风管材质可采用镀锌薄钢板或不锈钢薄板。

## 宁波甬升通风--镀锌板风管

- 1.排烟系统室外排出口应远离正压送风的室外进风口，两者间距至少10米。当上下安装时，排烟出口应安装在上部且高于正压风机室外吸风口不少于3米。
- 2.机械加压送风系统的风机出口应设置止回阀。
- 3.正压送风部位应设置防超压措施。一般采用余压阀或风机变频调节。
- 4.排烟机与排烟管道连接的软接头采用普通帆布。
- 5、防火阀、排烟防火阀未设置独立支架和作防火处理。
- 6、砖砌的竖井有漏洞，且内表面未采用砂浆抹平，竖井底部未封。
- 7.注意检查铁皮风管与土建风道连接处的密封。

宁波甬升通风设备有限公司专业定制共板法兰风管、风口、角铁法兰、调节阀等暖通设备。专业承接白铁通风管道、镀锌板风管、厨房工程白铁风管、共板法兰风管工程、工程废气管道制作，消防排烟排风管道安装，白铁通风排气工程，工厂车间排风空调通风管道，螺旋风管角铁风管安装，主要针对消防排烟、酒店、厂房、饭店、厨房等排风及改善工作环境为主的相关工程项目，宁波甬升通风给您带来更优质的服务！

## 宁波甬升通风--厂家直销专业生产法兰风管

法兰间的连接用法兰卡，由镀锌钢板制作，排烟除尘镀锌通风管加工，经法兰卡成型机成型后切割成统一的尺寸供安装连接使用。TDF共板法兰因与管道钢板连成一体，白铁皮圆形管道生产加工，不必像角钢法兰般打孔铆接，在两节管道的连接上用专用法兰卡，四角加90度法兰角后用螺栓连接。操作简单，白铁皮螺旋管道加工安装，提高了效率，外观平整、光滑，尺寸准确，互换性强，产品的质量稳定。

## 共板风管2种咬口方式

单平咬口:用于板材的拼接缝、风管的纵向结合缝；

单立咬口:用于圆形弯头、来回弯及风管的横向缝。

## 宁波甬升通风--厂家直销专业生产镀锌风管

经检验合格后的镀锌钢板，对不同规格的风管采用按规范要求不同厚度的板材。在熟悉图纸风管的尺寸和布局的基础上，宁波通风管道加工，由熟练的技工师傅放线开料，保证风管制作安装的符合。

## 工艺特点

- 1、生产线机械化、自动化程度高，大大提高了制作效率以及风管的制作精度。
- 2、风管自成法兰，减轻风管重量，与传统角铁法兰比较，节约了法兰型钢及连接螺栓，降低材料损耗。

宁波通风管道加工-甬升通风-白铁皮圆形管道生产加工由宁波甬升通风设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。宁波甬升通风设备有限公司（[www.nbbttf.cn](http://www.nbbttf.cn)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为风机、排风设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.nbbttf.cn](http://www.nbbttf.cn)）还是从事宁波白铁通风降温，宁波通风降温工程安装，宁波通风管道加工的厂家，欢迎来电咨询。