

珠海包装绳头厂 优质包装绳头厂 广光滴塑

产品名称	珠海包装绳头厂 优质包装绳头厂 广光滴塑
公司名称	石狮市广光滴塑厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市石狮市宝盖科技园锦泰路188号
联系电话	15259783088

产品详情

硅胶处理器性能标准及使用说明和范围

性能标准、

- 1、外观:无色透明，优质包装绳头厂，低粘度有机溶液。
- 2、稳定性:常温保存一年。中性，对包装铁桶无腐蚀性。

使用说明

1. 将硅橡胶基材待粘面用甲ben擦去污物(如: 油、脱模剂等)。
2. 将胶水印刷、涂刷或喷涂在已处理的基材上，尽量使涂刷均匀。
3. 将涂好的胶片放置在物架上让其常温干燥:快干型(5~15分钟);慢干型(30~60分钟);在干燥过程中注意不要有灰尘污染。
4. 干燥后即可贴双面胶，再过贴合机压合。

使用范围广泛用于硅橡胶脚垫、硅橡胶饰品等硅胶背胶双面胶，商标、标签等贴于硅橡胶上。适合硅胶处理剂的双面胶有多种，如:9080(3M)、9448(3M)、9448(3M)、日东5000NS、T4000)T4720、tese4940等

注意事项1、使用后将瓶盖密封。

- 2、易yi燃，远离火源、热源，优质包装绳头厂，存放于阴凉干燥处。
- 3、涂刷多余的胶液，可用抹布蘸稀释剂清除。
- 4、用前摇匀，效果更佳。如需要强xiao效果，可加入3-5%的固化剂。

吸附水蒸汽再生

硅胶吸附水分后，可通过热脱附方式将水分除去，加热的方式有多种，如电热炉、烟道余热加热及热风干燥等。

脱附加热的温度控制在120--180 为宜，珠海包装绳头厂，对于蓝胶指示剂、变色硅胶、DL型蓝色硅胶则控制在100--120 为宜。各种工业硅胶再生时的最z高温度不应超过以下限度：

粗孔硅胶不得高于600 ；

细孔硅胶不得高于200 ；

蓝胶指标剂(或变色硅胶)不得高于120 ；

硅g铝胶不得高于350 。

再生后的硅胶，其水份一般控制在2%以下即可重新投入使用。

性状

蓝色硅胶猫砂分为蓝胶指示剂、变色硅胶猫砂和蓝胶，外观为蓝色或浅蓝色玻璃状颗粒，根据颗粒形状可分为球形和块状两种，优质包装绳头厂，具有吸湿后自身颜色由蓝色变红色的特性。本品为球形或不规则形状的颗粒，根据外观的不同分为紫色、桔红色或黄色三种型号，其主要成分为二氧化硅，颜色随湿度不同而变化。

基本介绍

产品主要的特点是，它具有细孔硅胶对介质(比如空气或工业气体)中的含水蒸汽极强的吸附作用。

变色硅胶指示剂标准(企业标准)与蓝胶指示剂(行业标准)技术指标对比。

珠海包装绳头厂-优质包装绳头厂-广光滴塑(推荐商家)由石狮市广光滴塑厂提供。石狮市广光滴塑厂(www.ggdsc.cn)是一家从事“滴塑硅胶,滴塑绳头,硅胶绳头,铜头”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“广光滴塑”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使广光滴塑在塑胶工艺品中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!