

# 专业重型纸箱生产厂家 重型纸箱 宇曦实业

产品名称	专业重型纸箱生产厂家 重型纸箱 宇曦实业
公司名称	东莞市宇曦实业投资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区新村社区赖屋工业区内环东路厂房
联系电话	13929266234

## 产品详情

### 重型纸箱包装定做时不仅要有外在美还要注重内在美

很多商家朋友在定做产品包装的时候基本上分为两个基本要素，一方面是方便商家自己装载商品，起到简易包装并且保护好产品不受损伤，另一方面是提升产品的附加值，给客户一个好的包装印象，从而促进商品大卖。从这两个方面来讲，商家定做重型纸箱包装不仅要做到外在美，还需要做到内在美。所以在定做的时候就需要注意以下问题了！

首先在定做重型纸箱包装的时候设计要合理，一般来说采用常规的天地盖+围套的箱式结构比较好，如果产品特殊也可以特殊定制，但都需要结合一点，那就是成型后打开是否方便。如果做出来的重型纸箱包装打开天盖都需要九牛二虎之力，不仅操作难度大，还有可能直接报废。还有内衬材料也是很有讲究，装载不同的产品应配备不同的内衬材料，比如一些较为精密的电子原器件就需要用抗震能力较好的珍珠绵，专业重型纸箱生产厂家，结合这两点去做好，拆装方便，产品又能够紧紧嵌入内衬当中，抗震又方便取用。才叫合格的内在美。

### 引起重型瓦楞纸板的脱胶、假粘的原因及改善方法

一个重型瓦楞纸箱好不好，主要的原因是纸板的材质和加工工艺。我们来细说一下重型瓦楞纸板的脱胶和假粘的原因，以及可以改善的方法吧！其实，在日常生活中，重型瓦楞纸板的脱胶是很常见的。那么到底是什么原因造成的脱胶、假粘呢？其原因离不开设备的操作、胶水、糊化温度、粘度以及固体含量等因素。如果拨开瓦楞纸板，发现有胶水的印迹但是没有粘好。那么可以几乎可以断定，是重型瓦楞纸板在进入热板时由于温度过高引起的提前糊化，使其粘性不足，出现的假粘现象。还有一种情况是，密度高性能好的纸板传热性能较差，很难渗透到纸板中。所以在糊版的时候应当根据材质和楞型的不同，适当降低温度，重型纸箱，或者减短预热时间，待重型瓦楞纸板进入达到更好的粘合效果。

面纸和里纸的开胶原因大致有这几种：胶水质量不符合标准或者已变质；糊版温度未达到高温，不足以糊化；瓦楞辊、压力辊的磨损严重或者压力不足；胶水量过少或者烘干速度过慢/过快。若发生以上问题，小编建议可以：检查胶水的粘性，更换掉不合格或者变质的胶水；可适量多涂胶水；提高瓦楞辊和

压力辊的压力；定期检查瓦楞辊、压力辊的磨损情况，适当做保养；糊版温度控制得当，万江重型纸箱生产厂家，应在180度以上；烘干速度应控制适应不慢不快；

小编对包装行业的资讯内容更新大多都是偏硬核的一些工艺上的介绍，可能有很多内容包装行业的小白和新手商家们看不太明白，不过也没关系，多看一些总是能了解的。今天来跟大家分享一下有关重型纸箱定做尺寸比例问题，以前也有提过但没有具体的介绍过详细的数值。

一般常规的重型纸箱定做的长宽高的数值尺寸在120cm~120cm~110cm左右，这个尺寸是外箱尺寸，如果产品能够适应这个尺寸的包装来定做的话，这个尺寸就很合适，重型纸箱设计打样，不建议再往大的尺寸上做除非是受产品尺寸影响不得已而为之。那么为什么这个尺寸是一个比较适合的呢？对于我们生产厂家来说，重型纸箱定做尺寸做多大，只要不是太离谱其实都是可以做的，但对于商家来说就不以为然了，因为客户在装载产品的时候，特别是一些较重的重型包装，在搬运和装货柜的时候受到限制。

专业重型纸箱生产厂家-重型纸箱-宇曦实业(查看)由东莞市宇曦实业投资有限公司提供。专业重型纸箱生产厂家-重型纸箱-宇曦实业(查看)是东莞市宇曦实业投资有限公司(www.dgcongyu.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：董生。