

粉末配料线定做厂家 西安配料线定做厂家 泰山九鼎称重

产品名称	粉末配料线定做厂家 西安配料线定做厂家 泰山九鼎称重
公司名称	泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市南关路南首
联系电话	15853880988

产品详情

工业企业自动配料微机控制系统采用研祥工控集团生产的“EVOC”工控机，配以亚当系列远程数据采集模块，并遵循工业485协议构成，从硬件上确保了系统的可靠性和先进性。

控制过程

微机启动后，按事先储存的工作配方（欲称重值）起动给料器，往称量斗内喂料，此时传感器将重量变化给ADAN模块，然后传给微机。当达到设定值后，微机发出指令关掉给料器，粉末配料线定做厂家，起动排料器将料排至受料设备上，一个基本称重过程就此结束。

小料手动配料系统（选配）

（一）.系统主要组成

- 1、储料箱
- 2、气动开关门机构
- 3、料箱架
- 4、电子秤
- 5、电子秤移动小车、导轨
- 6、工业控制计算机
- 7、气动系统
- 8、控制系统
- 9、条形码识别器
- 10、大屏幕显示器

（二）.主要技术要求

- 1、精度：III级，称量：30kg分度值:10g；
- 2、该可移动式电子配料秤一次最多配10种原材料。
- 3、料门的开启由计算机进行控制，无需人工干预。

- 4、配方、原材料代号、应加量、额定值显示在大屏幕上。
- 5、允差范围内的料值自动存储在计算机中，超差，西安配料线定做厂家，系统等待处理。
- 6、配料信息自动存储到计算机，管理人员可以对配料信息进行查询、打印。
- 7、为方便对接吸尘，手动配料系统留有除尘装置对接口，除尘装置有用户自备。

（三）. 工作过程

- 1、输入配方号，点击启动按钮，系统输出关门信号，并检测门是否关到位，自动配料线定做厂家，同时检测条形码识别器输入的信息。
- 2、人工推动移动小车，读卡器自动读取储料斗上的料号，并将料号实时传送给计算机。
- 3、无线条码识别器识别到原材料条码时，对应原材料料箱上的指示灯亮。
- 4、计算机读到识别器送来的料号信息后与配方内的料号相比较，如不相同储料斗门将不被打开，如相同料门自动打开，同时大屏幕显示器显示需加料量及料号差值等信息。
- 5、人工掏料，添加到移动小车电子秤上的容器中，添加量与大屏幕上的显示量相对应（允差范围内即可）。
- 6、添加完成后，按照提示移动电子秤到下一位置，直至完成所有料的添加过程。
- 7、计算机将配料信息自动存储，刹车片配料线定做厂家，进入下一循环。

目前，利用微型机组成的自动配料控制系统已越来越广泛地应用在冶金、建材、化工、饲料加工等诸多行业.这不但是因为微机控制配料具有自动化程度高、配料连续性好、工人劳动强度低，而且配料精度高，较易控制产品质量，配合软硬件设计，能方便修改配方(配比)该结构适合粉状或颗粒状及称量大的应用环境，精度高、零点稳、反应快是我们华维自动化的强项、此结构为我司专利技术，凭借十多年来精益求精始终如一的设计理念、很好的解决了因皮带跑偏、张紧力变化、给料不均匀、间断性给料、零点漂移、减速机电机震动因素所带来的计量误差

粉末配料线定做厂家-西安配料线定做厂家-泰山九鼎称重(查看)由泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司提供。泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司(www.tsjiuding.cn)是一家从事“自动称重配料系统,分料系统”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“泰山九鼎称重”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使泰山九鼎称重工业自动控制系统及装备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！