

联轴器（余热发电）、双排链条

产品名称	联轴器（余热发电）、双排链条
公司名称	靖江市正信特钢制造厂
价格	.00/个
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:非标准件 是否进口:否
公司地址	暂无
联系电话	86-052384338854 13901428854

产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	非标准件
是否进口	否	联轴器类型	链条联轴器
公称转矩	。。。 (N.m)	轴孔	60

联轴器链条，其作用用于连接传动轴 链条规格16a双排链条

正信特钢设备特点

1.1窑尾余热锅炉

窑尾余热锅炉有两种结构形式：即卧式和立式。

1.1.1卧式炉：

卧式炉主要优点有：不易积灰，这与锅炉内部的换热面采用挂件式布置有关；清灰容易，不存在累积搭桥的可能。因为外形结构与粉尘沉降室一致，机械振打落下的粉尘落入灰斗，不影响高温风机的运行。

卧式炉可能的问题点及对策：

问题点	对策
冷热烟气在炉内水平流动，可能会造成流场不均，影响换热效果。	换热面积的设计上充分考虑此因素，受热面分段布置，出入口及内部设置特殊设计的导流板以达到均匀流场的效果。
漏风点较多，密封要求高	采用高质量回转喂料阀，在此基础上以加上灰柱密封，可以完全锁住漏风。
振打装置停运一段时间后开启时，大量粉尘落下有可能压死输送设备，	灰柱密封本身已将灰斗与输送设备隔开，完全消除了此种可能。

1.1.2立式炉：

立式锅炉主要优点：漏风点少、比较容易布置（可顺着窑尾风管方向布置）、占地面积较小。

立式锅炉主要缺点：在管束间距相同的情况下锅炉易积灰（特别是窑尾废气中的粉尘浓度较高）、管束间易出现搭桥现象，耗钢量相对较大。因为外形结构的原因，机械振打落下的粉尘落入一部分随废气进入高温风机，在振打装置停运一段时间后开机时，可能因大量粉尘进入高温风机而恶化高温风机的运行状况，从而影响整个烧成系统的稳定。

1.1.3关于锅炉积灰：

锅炉的积灰主要与粉尘浓度和粉尘性质及受热面的布置水平有关，中空窑进入锅炉的废气温度约为 850 ± 50 ，此时的粉尘为熔融状态，容易附积在换热面和炉墙上，无论是立式还是卧式部署，通过振打吹扫等清灰手段不易清除，从而影响锅炉的热效率。

新型干法窑预热器出口的烟气温度约 330 ，此时的粉尘主要为生料粉，较为松散，在进行立式余热锅炉设计时，换热管束间距可以布置的相对大一些，换热管束采用光管，并通过机械振打等手段，在一定时间内可基本达到清灰目的，但由于工作温度较高，部分粉尘附着在换热面上，经振实后，逐渐形成陶瓷态外壳，不易清除并逐渐加厚。

卧式炉由于传热管竖直布置，不会出现上述问题。

1.1.4国外应用经验：

最早开发水泥余热发电的国家是日本，其在早期也是卧式、立式都有，但立式炉的管束间距很大，以防止发生搭桥。因此卧式炉的体积是立式炉的3到4倍，差别很大（见附图）。自从进入上世纪八十年代中期，立式炉经过3年以上的运行，其积灰不易清除的后果逐渐显现，锅炉运行工况恶化。立式炉逐渐退出市场，成为卧式炉的一统天下。

1.1.5我们的建议：

从锅炉长期安全高效运行的角度考虑，我公司强烈推荐窑尾使用卧式炉。