

精密冷锻加工 众揽五金 冷锻加工

产品名称	精密冷锻加工 众揽五金 冷锻加工
公司名称	永康市西城众揽五金制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市象珠镇象珠工业区飞峰路56号
联系电话	13588609018

产品详情

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷锻锻工艺的特点：

冷锻锻工艺可以提高材料利用率。它是以塑性变形为基础的压力加工方法，可实现少切削或者无切削加工。一般材料利用率都在85%以上，可达99%以上。可提高生产效率。金属产品变形的时间和过程都比较短，特别是在多工位成形机上加工零件，冷锻加工公司，可大大提高生产率。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！

永康市西城众揽五金制造专业生产琴铰、不锈钢合页、防火防盗门合页、钢门窗合页、围板箱合页、字母合页、折弯铰链、不锈钢明暗插销等不同品种规格的铰链产品，精密冷锻加工，除此以外还承接特殊规格铰链的加工服务。

永康市西城众揽五金制造厂----可选配件的种类很多，冷锻加工，不同产品支持的可选产品也是不同的，因此在选购可选配件时应该事先查阅产品的说明，冷锻加工工艺，以免买了不能用。

价格放心，客户至上！欢迎新老客户致电永康市西城众揽五金制造厂！

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷锻锻工艺的特点：

外形与内孔边缘间距离小于板厚的冲孔，内径大于二分之一外径，高度是内径的1.5倍以上的冲孔，用拘束冲压效果较好。由于外形与内孔边缘间距离较近，冲压冲针的力会影响外形，使外形的尺寸也产生变化。为了防止外形尺寸产生变化，必须使这部分外形处于拘束状态。由于拘束力的作用，冲压部分处于压应力状态，在这种冲裁压应力的状态下，取适当的间隙就能得到全是光亮带的冲压效果。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！