

# 压瓦机冷弯成型设备公司 压瓦机冷弯成型设备 无锡中博锐

产品名称	压瓦机冷弯成型设备公司 压瓦机冷弯成型设备 无锡中博锐
公司名称	无锡中博锐机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区梅村金城东路513号
联系电话	13861863296 13861863296

## 产品详情

选用压瓦机需要考虑的因素，使用压瓦机的原因有很多，最zhu要的涉及到以下几个方面需要考虑：

一、降低生产成本。利用冷弯成型生产线进行生产产品，其成本要大大少于其它的生产手段，冷弯成型生产和冲孔，冲缺口，压花纹，焊接，胶粘，涂漆，打包及其它的方法相组合能进一步减少生产成本，同时避免每道工序之间的搬运和存货，也极大的降低了生产成本。

二、增加成型产品的销售数量，增加生产能力，扩大生产规模，当一种现有的产品在折弯成型，冲压成型，焊接，挤压或者购买的数量达到一定的程度，那么提高产品利成冷弯成型设备是最ji济的捷径，既减少了劳动力也减少了原材料的投入成本，更避免的额外设备的投入

三、新型冷弯设备产品的引入，比如现在双层一体设备，900/840，860/910等一体压瓦机的使用，可以极大的改善生产效率，产出率更好，收益循环的更快，使您的成本在最duan的时间，压瓦机冷弯成型设备公司，得到回报和收益。同时新设备的引入也能达到一些特殊的生产要求，如高张力或特殊材的产品，或生产不同长度，宽度的产品。

四，压瓦机使用的模具需一个上模和六个相同规格尺寸的下模，先安装上模和一个下模，下模直接安装在六方转轮工作台上，上模安装在滑座底面上，并放置适当厚度的垫板，保证上下模合模后，四周边隙均匀，上下模之间距离等于所需瓦坯的厚度。

然后再以上模为准，工作台转位，安装其余五付下模，全部安装好上下模以后才能开车进行压瓦。压瓦机手工放坯，压瓦机冷弯成型设备厂家，取坯工作程序：在设备使用前，压瓦机冷弯成型设备，要检查各处连接是否牢靠，安装螺栓、螺母是否拧紧，左右机箱内应加足润滑油，才能通电启动机器进行试车，先空车运转仔细观察，有无震动，噪音，油窗口是否来油，各部件运动是否协调，一切正常后才能

安装模具，安装模具时，必须切断电源，用手工搬动电动机皮带或大齿轮，使工作台转位，并使滑座上升到最高点，最好用一物件支撑在工作台及滑座底面之间，以防滑座自然下落，造成事故。

### 冷弯成型机的扭曲怎么办？

冷弯成型机工作时，将所需冷弯成型机加工的型钢由辅助系统的门式托架推放在两主动滚轮之间，启动液压系统使液压缸推动燕尾槽和冷弯滚轮冷压型钢，待达到设计所需弧度时关闭液压系统，启动机械传动系统，使主动滚轮转动并依靠摩擦力带动型钢平稳缓慢前行，从而实现连续冷弯作业。

冷弯工作结束时，关闭弯成型机传动系统，同时启动液压系统，使液压缸收回。将冷弯型钢放置在辅助系统的门式托架上即可。

这种冷弯弯成型机作业，既保证了材质的强度，提高了支护钢拱架的质量，极大地提高了工效，操作步骤简单、易懂。

冷弯成型机的扭曲解决方法：

- 1、变形区中性层计算准确，变形区内用料计算准确，滚轮加工对称度好。
- 2、不变形区域尽量不受压（如滑轨底部），装配时上下滚轮各区域间隙保持一致。
- 3、材料咬入前，应根据前道滚压状态，设置引导斜口，在稳定受压前，材料在滚内滑移平稳。
- 4、滚轮加工准确度是关键，为此，专门制作专用工具在投影仪下，放大20倍进行检测。
- 5、主传动边，采用滚子锥轴承，确保主轴径向跳动在0.04MM以内，保证主轴不会左右窜动，普通球轴承自身存在间隙，在精q传动中不能避免轴向窜动。
- 6、生产中弯曲扭曲的问题，主要是受力不平衡产生的，左右受力不平衡，左右弯曲，上下受力不平衡，压瓦机冷弯成型设备价格，产生扭曲。解决方法：设计受力均衡，加工准确，安装调整方便。

目前我公司的产品范围主要包括钢结构类型材机组、物流类型材机组（货架立柱、横梁、隔板）、公路护栏和立柱类型材机组、汽车类型材机组（汽车门窗条，防撞梁）、电气行业类组装和维护型材机组（电缆桥架系统和电器柜型材）、太阳能板支架相关型材机组、环保行业除尘器用型材机组，闭口异型管生产线、多工位自动冲压焊接成型生产线、钢卷母卷的纵剪收卷生产线和开平横剪生产线等。

### 冷弯型钢冷弯机的使用范围介绍

冷弯机实现了在保证钢材强度的基础上连续作业，截面经济合理，节省材料。冷弯型钢冷弯机的截面形状可以根据需要设计，结构合理，单位重量的截面系数高于热轧型钢。那么这里介绍一下工字冷弯成型机的使用范围：

- 1、工程范围：隧道掘进支护、拱桥骨架搭建施工、高速公路弯道围栏、矿井巷道支护、粮仓架棚施工、厂房骨架搭建、涵洞支护、斜井支护、水利水电工程施工以及其他一些钢梁拱架施工中。
- 2、钢材范围：工字钢、槽钢、U型钢、H钢、角钢、C型钢、轨道钢以及一些非标异形钢。

3、弯曲半径范围：最x可达2米

4、弯曲弧长范围：最x可弯曲4米长度的钢材。

在同样负荷下，可减轻构件重量，节约材料。满足了不同设计尺寸的多样要求，提高了冷弯机质量，加快了加工速度，而且极大地降低了劳动强度，节约了大量的人力，物力，在实践中取得了良好的经济效益和社会效益。

压瓦机冷弯成型设备公司-压瓦机冷弯成型设备-无锡中博锐由无锡中博锐机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡中博锐机械有限公司（[www.wx-zbr.com](http://www.wx-zbr.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!