

无锡真空电镀加工 无锡南新工艺制造 无锡真空电镀

产品名称	无锡真空电镀加工 无锡南新工艺制造 无锡真空电镀
公司名称	无锡南新工艺装饰品制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区安羊路18号
联系电话	13861726036

产品详情

真空镀膜中关于靶材中毒的原因

靶中毒现象

(1)正离子堆积：靶中毒时，靶面形成一层绝缘膜，正离子到达阴极靶面时由于绝缘层的阻挡，无锡真空电镀工艺，不能直接进入阴极靶面，而是堆积在靶面上，容易产生冷场致弧光放电---打弧，使阴极溅射无法进行下去。(2)阳极消失：靶中毒时，接地的真空室壁上也沉积了绝缘膜，到达阳极的电子无法进入阳极，形成阳极消失现象。

靶中毒的物理解释

(1)一般情况下，金属化合物的二次电子发射系数比金属的高，靶中毒后，靶材表面都是金属化合物，在受到离子轰击之后，释放的二次电子数量增加，提高了空间的导通能力，降低了等离子体阻抗，导致溅射电压降低。从而降低了溅射速率。一般情况下磁控溅射的溅射电压在400V-600V之间，当发生靶中毒时，溅射电压会显著降低。(2)金属靶材与化合物靶材本来溅射速率就不一样，一般情况下金属的溅射系数要比化合物的溅射系数高，所以靶中毒后溅射速率低。(3)反应溅射气体的溅射效率本来就比惰性气体的溅射效率低，所以反应气体比例增加后，综合溅射速率降低。

靶中毒的解决办法

(1)采用中频电源或射频电源。(2)采用闭环控制反应气体的通入量。(3)采用孪生靶(4)控制镀膜模式的变换：在镀膜前，无锡真空电镀电话，采集靶中毒的迟滞效应曲线，无锡真空电镀，使进气流量控制在产生靶中毒的前沿，确保工艺过程始终处于沉积速率陡降前的模式。

首先是看的这个产品对象，它是大面积平直表面还是小圆弧表面的产品？圆弧表面的小件产品在电镀加工时比较好做，无锡真空电镀加工，一般条件的电镀加工厂家就可以做到基本上没有小点产生，良品率也比较高。而大面积平直表面的产品才能检验这个电镀加工企业的水平能力了，在排除产品毛坯材质没有问题的情况下，大面积平直表面产品表面电镀亮铬要做到没有点不是那么容易的。行业中，也只有少数电镀加工企业可以做得好。

我们都知道，电镀质量会直接影响首饰的美观以及整体性能。如在深圳真空电镀加工过程中，k金使用真金靶材，通过高温使真金附着在产品表面，这样的工艺保色更持久。而且可供的镀膜颜色多种多样，能够大大提升首饰的美观程度。

深圳真空电镀一直以来都以真空电镀加工为主，在整个过程中，都会根据产品的不同而采用不同的电镀工艺，并且严格把控电镀每一个流程，包括严格控制时间、产品质检，进行耐磨耐腐蚀测试等等，使镀制膜层稳定统一。

无锡真空电镀加工-无锡南新工艺制造-无锡真空电镀由无锡南新工艺装饰品制造有限公司提供。无锡南新工艺装饰品制造有限公司（www.wxnxkj.com）是从事“无锡塑胶喷涂,金属喷涂,真空电镀”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：潘总。