

伸缩门批发 欧朋机电 浙江伸缩门

产品名称	伸缩门批发 欧朋机电 浙江伸缩门
公司名称	浙江欧朋机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省龙游县城南工业园区开源路26号
联系电话	13305701223 13305701223

产品详情

龙游欧朋机电科技有限公司为您分享:电动伸缩门为什么被普及

随着经济科技的发展，智能门窗迈着追赶社会发展的步伐，不断推陈出新，占据了市场重要的据点。电动伸缩门多被用于小区、企业、车间、学校、医院等大门，电动伸缩门为什么被普及？

第1，电动伸缩门的过热保护蜗轮电机，频繁启动不易发热，十分耐用。它拥有智能红外线，撞遇人或物可自动返回运行或停止运行。保障人身安全不被侵害。

第2，伸缩门体内叉用不锈钢反孔制造技术，准确精密伸缩门。LED彩灯，静态显示屏或者滚动显示屏，全遥控。方便、快捷，减少人力的投入。

第3，电动伸缩门体采用优质不锈钢或铝合金等材料制作，采用平行四边形原理交接，伸缩灵活。驱动器采用特种电机驱动，蜗杆蜗轮减速，设有手动离合器，停电时可手动启闭；安全性高，使用寿命长。

电动伸缩门已有13年丰富的研发生产经验，保证层层把关生产，不会出现漏电事故，保障人身安全，又使用方便。

龙游欧朋机电科技有限公司为您分享:不锈钢电动门的焊接技术

不锈钢电动门焊接技术国外普遍采用带保护气体的无氧化连续热处理炉，进行生产过程中的中间热处理和最终的成品热处理，由于可以获得无氧化的光亮表面。

不锈钢电动门焊接反面焊缝时，除重要结构外，不必清理，但要将岗亭骨架正面焊缝背部的熔渣清除干净，然后再焊接，焊接电流可大些，以保证根部焊透。

V形坡口对接平焊，伸缩门批发，当不锈钢电动门的钢板厚超过6MM时，为了保证焊透，必须开V形坡口或X形坡口，需采用多层焊或多层多道焊，焊道分布及焊接顺序。多层焊时，焊接岗亭的第1层应选直径较小的焊条，使电弧能深入到坡口的根部，运条方法应根据焊条直径与坡口间隙决定，可采用直线运条或锯齿形运条法，尽可能使根部焊透。

焊接填充层时，可改用直径较粗的焊条和较大的焊接电流施焊，务必使坡口两侧熔合好，每层焊道表面平整，两侧稍下凹，电动伸缩门厂家，决不能上凸或咬边

龙游欧朋机电科技有限公司为您分享:怎样减少伸缩门漏电事故的发生

伸缩门是当代比较普遍的能够“电动”、“伸缩自如”的一种智能门，通常在厂区，小区，学校等机构，都会使用到伸缩门。随着时代的发展，伸缩门在今年频繁出现漏电的情况，怎样减少伸缩门漏电事故的发生？

首先，选用品牌信誉高的品牌。欧朋伸缩门拥有14年丰富的生产经验，并且欧朋伸缩门从不会出现漏电事故。专业技术人员生产把关是品质的保证。

其次，浙江伸缩门，消费者要定期对伸缩门进行保养，电线发生老化以及电线磨损容易造成漏电事故。

最后，平时多检查电动伸缩门的使用情况，发现破损的地方要及时进行修补。减少伸缩门发生漏电的机率。

购买伸缩门要选质量有保证的企业，避免一些不良商家偷工减料。在选购时要看是否有合格证明等各种证书。

伸缩门批发-欧朋机电(在线咨询)-浙江伸缩门由浙江欧朋机电科技有限公司提供。“电动伸缩门,平移门,拉闸门,伸缩闸”就选浙江欧朋机电科技有限公司(www.oupengdoor.com)，公司位于：浙江省龙游县城南工业园区龙灵路18号，多年来，欧朋机电坚持为客户提供好的服务，联系人：汤群华。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。欧朋机电期待成为您的长期合作伙伴！