

# 崇朗环保科技有限公司净化率高 油烟净化器品牌 舟山油烟净化器

产品名称	崇朗环保科技有限公司净化率高 油烟净化器品牌 舟山油烟净化器
公司名称	崇朗（上海）环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗砖公路103弄松江钢材城一号楼402-6-7室
联系电话	13205889808

## 产品详情

上海崇朗环保科技有限公司发布的高科技产品拥有油烟分离，油水分离两项国家专利技术。油烟分离解决油烟对空气造成的污染危害，油烟净化率99%以上，无油烟废气；油水分离技术解决了油烟下水道排放对水资源造成的污染危害，废油回收。

崇朗环保科技为您介绍：

目前对厨房油烟净化器的使用存在哪些误区

一、用抽油烟机就好，不需要净化器。这个在之前的文章中，我们已经介绍过了抽油烟机和油烟净化器的区别，不理解的朋友可以去看一下。

二、节省投资成本，不用油烟净化。厨房油烟净化器厂家的售价还达不到一台普通空调的价格，安装油烟净化器和安装空调应该是一样重要的。一台空调可以使就餐的顾客们舒适用餐，然而一台油烟净化器则可以让掌勺师傅在一个舒适的环境中烹调出美味菜肴，一个有远见的经营者都会明白，这样的一笔投资是既实在又划算。

三、店面小，装了浪费。很多餐饮店的店面不大，店面经营者会觉得没有必要安装专业的厨房油烟净化器设备。这种想法也是不对的，将没有经过净化的油烟排放在空气中，等到周围邻居来投诉的时候，可就不是那么好商量的了。为了长远考虑，环保油烟净化器厂家，还是按照餐饮业要求进行安装吧。而且，安装油烟净化器也可以有效改善屋内环境，不然到处都是油渍，看着就不干净，可能来就餐的会越来越少哦。

四、不耐用，性价比不高。这一点您现在可以放心了，银都伟业厨房油烟净化器采用优质铝合金材料制作，油烟净化器品牌，具有放电性能强者，耐腐蚀等特点，清洗时只需取出里面的机芯，用烧碱清洗即可。需要注意的是，饭店油烟净化器，设备需要使用2~3天做一次排污、添加专业净化剂的工作，这样可使设备运行稳定，大大延长寿命。

上海崇朗环保科技有限公司发布的高新科技产品拥有油烟分离，油水分离两项国家专利技术。油烟分离解决油烟对空气造成的污染危害，油烟净化率99%以上，无油烟废气；油水分离技术解决了油烟下水道排放对水资源造成的污染危害，废油回收。

崇朗环保科技为您介绍：油烟净化方案对比

### 1、机械分离法

利用惯性碰撞原理或旋风分离原理对油烟进行分离。

缺点：挡板滤网容易破裂，废弃直接排放；需要定期保养和维护；安装的垂直角度要小于15°；净化效率不高，只适用于预处理或净化效率要求较低的情况。

### 2、催化剂燃烧法

燃烧净化法的原理是利用高温燃烧所产生的热量进行氧化反应，把油烟废气中的污染物质转化为CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O等物质，从而达到净化目的。在燃烧过程中，让油烟废气通过自净化催化剂，催化剂的催化反应有利于污染物的转化。一般采用陶瓷或金属蜂窝进行载体进行氧化催化。这类油烟净化设备只适用油烟浓度很低的场合，如食物生吃或制作半成品。

缺点：催化燃烧净化设备的开发还不十分成熟。

### 3、活性炭吸附法

用粒状活性炭或活性炭纤维毡吸附油烟中的污染物粒子。这种设备的特点与过滤净化设备相似，但去除油烟异味分子的效果较好。

主要缺点：活性炭成本较高。

上海崇朗环保科技有限公司发布的高新科技产品拥有油烟分离，油水分离两项国家专利技术。油烟分离解决油烟对空气造成的污染危害，油烟净化率99%以上，舟山油烟净化器，无油烟废气；油水分离技术解决了油烟下水道排放对水资源造成的污染危害，废油回收。

崇朗环保科技为您介绍：

#### 油烟净化器使用维护

1，吸油烟机电源插座必须使用有可靠底线的专用插座。油烟机的安装高度一定要恰当，按照说明书安装好油烟机，一般安装高度范围在650mm至750mm之间，同时安装在炉灶的正上方，这样既能保证不碰头，又能保证抽油烟的效果。

2，为了获得较好的吸油烟效果，应该在烹饪前开启油烟机1—2分钟，当烹饪结束后，继续开机1—2分钟，以便彻底排除残余油烟。

3，厨房门窗对油烟机的排油烟能力存在影响，用户使用油烟机时，应保持厨房通风良好，这样不仅可以提高油烟机的排烟能力，又可以使煤气或其他燃料燃烧时有充足的氧气，还可以防止由于煤气或其它燃

料的不充分燃烧对人体造成伤害。所以，使用时不仅要保持通风，还要避免厨房内出现对流风，以免降低油烟机排烟效果。

崇朗环保科技净化率高(图)-油烟净化器品牌-舟山油烟净化器由崇朗（上海）环保科技有限公司提供。崇朗（上海）环保科技有限公司（[www.slhbsh.com](http://www.slhbsh.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！