

天水市钢结构安全检测鉴定报告办理标准

产品名称	天水市钢结构安全检测鉴定报告办理标准
公司名称	广东中建研检测鉴定有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区新安街道翻身社区49区河东商业城 华创达文化科技产业园11栋A座604
联系电话	13528448808

产品详情

天水市钢结构安全检测鉴定报告办理标准

钢结构焊缝常用的无损检测可采用磁粉检测、渗透检测、超声波检测和射线检测。

钢结构现场检测可采用全数检测或抽样检测。当抽样检测时，宜采用随机抽样或约定抽样方法。

当遇到下列情况之一时，宜采用全数检测：

- 1、外观缺陷或表面损伤的检查；
- 2、受检范围较小或构件数量较少；
- 3、构件质量状况差异较大；
- 4、灾害发生后对结构受损情况的识别；
- 5、委托方要求进行全数检测。

在建钢结构按检验批检测时，其抽样检测的比例及合格判定应符合现行国家标准《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205的规定。

钢结构厂房安全检测鉴定项目实例分析：

一、建筑工程概况：佛山市某家纺有限公司钢结构生产车间，由广东省建筑设计院有限公司设计，于2016年10月竣工。该房屋为单层门式刚架结构，建筑总高7m，净高6m，建筑面积1115.75 m²，跨度20m，柱距6m，屋面形式

为双向坡屋面。建筑设计基本风压为 0.3kN/m^2 ，基本雪压为 0.35kN/m^2 ，地面粗糙度类别为B类，基础形式为独立

基础，刚架采用Q345钢。厂房在使用过程中使用功能未发生变更，未发生火灾、使用荷载过大、结构大修等情况。

二、检测的目的、范围和内容为了解厂房现状，确保厂房结构安全，业主特委托我检测公司房屋质量检测站对该厂房进行安全性检测鉴定。本次检测范围为佛山市某家纺有限公司钢结构生产车间，根据委托方委托内容，并结合现场实际情况，对以下内容进行检测评定：

- (1) 调查厂房建筑结构布置情况；
- (2) 构件变形检测；
- (3) 钢柱的相对沉降测量；
- (4) 钢结构焊缝质量检测；
- (5) 构件涂层厚度检测；
- (6) 房屋完损状况调查；
- (7) 综合分析评定，给出结论

钢结构检测

1.1 挠度测量

先将水准尺直立于杆件上翼缘测点或用直尺倒置顶于杆件的下翼缘测点，用水准仪读取读数，再以杆件两端点测点连线为基线，据此计算出杆件中间测点的相对变形。如遇到支撑应增加测点。

本次水平构件的挠度测量宜采用水准仪或激光测距仪进行检测，选取构件支座及跨中的3点作为测点，量测构件支座与跨中的相对高差，利用该相对高差计算构件的挠度。使用徕卡TCR1202全站仪测量杆件挠度，抽样比例按建筑结构抽样检测的小样本容量执行。

1.2 水平、垂直位移和扭曲值测量

现场利用平台打孔的方法，使用铅垂仪将上、下各休息平台的坐标联系起来，然后再进行柱子点观测测量。采用水准仪配合塔尺或无棱镜反射技术全站仪进行测量，并计算出塔顶结构的垂直位移。

1.3 垂直度测量

因竖向构件的垂直度是衡量构件使用性能的重要指标，同时还会影响构件的承载力（二次弯矩的影响），因此对垂直度的倾斜测量是非常必要的，在现场可使用徕卡TCR1202全站仪配合钢尺投点法进行测量垂直度，抽样比例按建筑结构抽样检测的小样本容量执行。

1.4 构件尺寸复核

对于主要承重的钢构件截面尺寸，根据设计图纸使用钢卷尺或钢直尺复核构件尺寸，同类构件不少于5件（有缺陷的优先）。

1.5外观缺陷检测

构件外观缺陷检测，包括：主材、辅材、支撑系统等。

全面检测构件的外观缺陷，如：变形、破损、锈蚀、歪闪等。用照片和文字形式予以纪录。检测结果可按照严重缺陷和一般缺陷记录，对严重缺陷处还应记录缺陷的部位、范围等信息，以便在抗力计算时考虑缺陷的影响。