

淮安高耐火蓄热球 高耐火蓄热球多少钱 宏瑞耐材

产品名称	淮安高耐火蓄热球 高耐火蓄热球多少钱 宏瑞耐材
公司名称	巩义市宏瑞耐火材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市北山口镇东门村
联系电话	15517571175

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：巩义市宏瑞耐火材料有限公司

高耐火蓄热球在使用中可能会遇到二次污染的情况，对于这种情况应做好防护措施，以方便下次使用，以节约成本。

- 1、投料环境尽可能为密封的，这样不易随空气流动落入大的颗粒物。
- 2、烂包装的蓄热球尽量不使用，烂包装后可能已经混入杂质，影响使用效果。
- 3、料浆使用中应控制好使用工具，防止交叉使用污染。
- 4、蓄热球避免存放时间过长，如果过长会产生团结物，也会形成假性颗粒。

蓄热球拒绝二次污染，高耐火蓄热球多少钱，防护措施要做好，通过以上的方法是利于大家对其防护的，同时也方便自己的使用。

高耐火蓄热球产品概述

蓄热瓷球具有强度高、耐磨损；导热率和热容量大、蓄热效率高；热稳定性好、温度剧变时不易破裂等优点。蓄热瓷球特别适用与空气分离设备蓄热器和钢铁厂高炉煤气加热炉作蓄热填料，通过对煤气和空气进行双预热，使燃烧温度快速达到轧钢对钢坯加热的要求。

产品特性

蓄热瓷球具有强度高、耐磨损；导热率和热容量大、蓄热效率高；热稳定性好、温度剧变时不易破裂等优点。

应用领域

蓄热瓷球特别适用与空气分离设备蓄热器和钢铁厂高炉煤气加热炉作蓄热填料，淮安高耐火蓄热球，通过对煤气和空气进行双预热，使燃烧温度快速达到轧钢对钢坯加热的要求。

目前，高耐火蓄热球厂家，我国的高耐火蓄热球一般多采用半干成型法压制成型，因此，半成品料含水低，高耐火蓄热球型号，如烧成窑带有干燥段，则可不用预先干燥而直接入窑烧成。下面我们就一起来看一下耐磨瓷球是怎么干燥的：

虽然半干成型压制的耐磨瓷球半成品含水量低，但对于手工耐磨瓷球和，由于水分排出困难，为防止干燥过速而干裂，一般根据耐磨瓷球半成品的几何程度，采取在空气中先干燥一周左右。再直接入窑烧成的方法为宜。

耐磨瓷球在烧成过程中，耐磨瓷球半成品在高温和适宜气氛条件下发生一系列物理——化学变化而烧结。其中结合粘土的加热特性直接影响耐磨瓷球烧成制度的确定。结合粘土加热时发生物理——化学反应。促进耐磨瓷球半成品烧结，结合粘土使用越大，粘土中的 Al_2O_3 含量越低，杂质含量越高，则反应越剧烈，体积收缩和加热不均，产生内应力越大，容易导致耐磨瓷球半成品在烧成阶段开裂。

淮安高耐火蓄热球-高耐火蓄热球多少钱-宏瑞耐材(推荐商家)由巩义市宏瑞耐火材料有限公司提供。巩义市宏瑞耐火材料有限公司(www.naicai588.com)是从事“蓄热球,陶瓷蜂窝体,耐火浇注料”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:张刘杰。同时本公司(www.zzhjnc.com)还是从事蓄热球,陶瓷蓄热球,氧化铝蓄热球的厂家,欢迎来电咨询。