

全金属自锁螺母厂 全金属自锁螺母 东莞欧鑫五金

产品名称	全金属自锁螺母厂 全金属自锁螺母 东莞欧鑫五金
公司名称	东莞市欧鑫五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇犀牛陂大冚墟一街37号
联系电话	13415872219

产品详情

螺母就是螺帽，与螺栓或螺杆拧在一起用来起紧固作用的零件，所有生产制造机械必须用的一种元件根据材质的不同，分为碳钢、不锈钢、有色金属（如铜）等几大类型。

螺母是将机械设备紧密连接起来的零件，通过内侧的螺纹，同等规格螺母和螺栓才能连接在一起，例如M4-P0.7的螺母只能与M4-P0.7系列的螺栓进行连接（在螺母中，M4指螺母内径大约为4mm，全金属自锁螺母批发厂，0.7指两个螺纹牙之间的距离为0.7mm）；美制产品也同样，例如1/4-20的螺母只能与1/4-20的螺杆搭配（1/4指螺母内径大约为0.25英寸，20指每一英寸中，全金属自锁螺母厂，有20个牙）。

锁紧力过大与自锁螺母导热率较低特性易导致螺纹锁死

1.锁紧螺帽时，扭力（锁紧力）必须大于螺丝、螺帽自身的摩擦力，全金属自锁螺母，方可旋动螺帽。当螺帽顺着螺纹线旋转下降时，因为反作用力的作用会使螺丝伸张，当扭力（锁紧力）超过螺丝的降伏点（即安全扭矩）时，螺丝会发生残留应变而保持伸长状态。当螺丝伸张超过其弹性范围时，则会产生变形而导致螺纹锁死。

2.螺丝螺帽旋转过程中因为摩擦产生热量。不锈钢的导热率相对较低（基本在10-30w/mc°范围内，约为碳钢的1/3），当所产生的压力与热力破坏了氧化铬层（不锈钢之所以不易锈的氧化层）时，使得金属牙纹直接发生阻塞/剪切，加之不锈钢特性较软，进而发生黏着的现象。锁紧力越大产生的热量越大，螺丝牙山部分的不锈钢越容易产生粘连。

自锁螺母安装的正确步骤

自锁螺母可以有效防止螺栓松动，安全可靠，轻巧便捷，应用范围非常广。那你知道自锁螺母安装步骤吗？还不赶快来学习一下！

自锁螺母安装一直都是人们比较关注的问题。因为自锁螺母的应用范围非常广泛，全金属自锁螺母多少钱，大多数的机械设备的制造都离不开自锁螺母。而且，自锁螺母不仅可以有效防止螺栓松动，而且安全可靠，轻巧便捷，是人们使用防松螺母的选择。那么，你知道在自锁螺母安装时应该注意什么吗？自锁螺母安装的正确步骤你知道吗？

全金属自锁螺母厂-全金属自锁螺母-东莞欧鑫五金(查看)由东莞市欧鑫五金制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市欧鑫五金制品有限公司（www.dgshengyiwujin.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为紧固件具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!