

# 工装板 润来包装 工装板批发

产品名称	工装板 润来包装 工装板批发
公司名称	苏州润来包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区甪直镇长虹南路101号
联系电话	18352411986

## 产品详情

### 工装板施工操作需掌握的技巧

1.喷嘴与物面的距离一般以300~400mm为宜。过近易流挂；过远漆雾不均匀，易出现麻点，且喷嘴距物面远漆雾在途中飞散造成浪费。距离的具体大小，应根据涂料的种类、粘度及气压的大小来适当调整。慢干漆喷涂距离可远一点，快干漆喷涂，距离可近一点；粘度稠时可近一点，粘度稀时可远一点；空气压力大时，距离可远一点，压力小时可近一点；所谓近一点远一点是指10~50mm之间小范围的调整，若超过此范围，工装板，则难以获得理想的漆膜。

### 工装板成组技术及特征

根据零件设计和制造的相似性，去分析和处理有关零件系列以及相应的工艺过程，把它们按一定标准划分为“族”和“组”，并以此为基础去组织中小批量生产，从而扩大生产批量，使中下批量也能采用大批量生产所运用的技术，因而可实施全部生产过程的合理化，获得好的经济效益。特征：从根本上改变了传统的生产组织方式，不再以单一产品为生产对象，而是根据若干产品零件的结构和工艺相似性来组织生产。

### 工装板施工操作需掌握的技巧

1.工装板用洁净的水将涂料调至合适喷涂的粘度，以涂-4粘度计测量，工装板生产厂家，合适的粘度一般是20~30秒。如一时没有粘度计，可用目测法：用棒将涂料搅匀后挑起至20cm高处停下观察，如漆液在短时间内不断线，则为太稠；如一离桶上沿即断线则为太稀；要在20cm高处刚停时，漆液成一直线，瞬间即断流变成往下滴，这个粘度较为合适。

2.空气压力最好控制在0.3~0.4兆帕。压力过小，工装板批发，漆液雾化不良，表面会形成麻点；压力过大易流挂，且漆雾过大，既浪费材料又影响操作者的健康。

## 工装板 分类

木质夹层工装板 PVC工装板 双层旋转工装板 流水线工装板 组装线工装板  
装配线工装板 工位工装板基材

采用进口胶合板及多层板、PVC增强板、一次成型塑料板、胶合板与PVC合成板

工装板表面及底面可粘贴防静电胶皮、金字塔形耐磨胶皮、进口PP耐磨板、耐磨防滑胶皮(普通与防静电)、防静电高密度海绵等。

工装板结构: 单层与双层

工装板作用: 流水线工装板及工位工装板大大降低了劳动强度、提高了生产效率、是自动化生产线不可缺的输送治具

## 工装板的特点和保养

- 1、工装板电控方式: 变频、无级调速电机、电子调速电机。
- 2、运行方式: 可分强制和自由节。
- 3、侧腰结构: 钢材结构、铝材结构。
- 4、可配选项: 气管、风扇、工艺卡架、仪表台、插座, 工具箱。

文章出自工装板, 流水线工装板-

苏州润来包装制品有限公司, 长期供应各类工装板, 工装板价格, 种类齐全, 价格实惠, 欢迎来电咨询

工装板-润来包装-工装板批发由苏州润来包装制品有限公司提供。苏州润来包装制品有限公司(www.szrunlai.com)是从事“圆刀包装箱,木箱,注塑箱,塑料周转箱,工装板,”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:汤经理。