

五轴雕刻机厂商 安徽雕刻机 合肥欧艺

产品名称	五轴雕刻机厂商 安徽雕刻机 合肥欧艺
公司名称	合肥欧艺数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东县
联系电话	15555154787

产品详情

雕刻机的安全操作

- 1.使用雕刻机前及雕刻过程中必须检查并确认电机的冷却系统（水泵）和润滑系统（油泵）是否正常工作。
- 2.雕刻机尤其石材雕刻机主轴旋转时严禁用手触摸，和肢体头部靠近，因为雕刻机工作中，安徽雕刻机，主轴转速很快0-24000转，避免意外伤害。
- 3.雕刻机尤其木工雕刻机和石材雕刻机，雕刻机注意经常清理残屑，保证机床正常工作。
- 4.雕刻机装夹工件时，必须遵循“装实，装平，庄正”原则，数控雕刻机，严禁在悬空的不牢靠的材料上雕刻，为了防止材料变形，雕刻机厂家，材料厚度要比雕刻深度大2mm以上。
- 5，装卡刀具前须将卡内杂物清理干净。

雕刻机使用球头刀有那些优势？

能够得到更平稳的加工状态：使用球头刀进行加工时，切入角度是连续变换的，基本没有突变的现象，这样切削力的变换也就是一个连续的变换过程，五轴雕刻机厂商，这样加工时能够保障切削状态更加稳定，表层光洁度更高。使用球头刀进行半精加工后，加工残余废料少，这样更有助于进行下面的精加工。半精加工的路径间距一般是精加工间距的两被，若是使用平行截线的办法，最1好和精加工走刀方向成90度。

雕刻机出现断刀现象的主要原因及具体的解决方法

断刀现象主要原因是石材坚硬，加之在雕刻过程中冷却水供应不及时或者加工速度过快，主轴转速过慢都会影响到刀具和材料。如何解？如果刀具断掉之后，操作人员应该立即暂停机器，然后查看一下当下的加工行号并且详细的记录下来。仔细的检查一下断刀处看是否有断刀的刀体，如果有将其取出来。发生扎刀的原因一般为误操作、加工程序问题和机床故障，所以在操作中要对各个环节进行检查的一是，避免误操作，并且在路径变种中要进行路径过切分析，避免扎刀路径出现。同时，要保证CNC雕刻机的电源环境和控制计算机的稳定，这两项是引起机床故障的重要原因。

五轴雕刻机厂商-安徽雕刻机-合肥欧艺(查看)由合肥欧艺数控设备有限公司提供。合肥欧艺数控设备有限公司(www.ahoyk.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。合肥欧艺——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省合肥市肥东县，联系人：卜经理。