

# 贝朗生物发酵罐厂家 天津蜜环菌发酵罐

产品名称	贝朗生物发酵罐厂家 天津蜜环菌发酵罐
公司名称	贝朗生物工程设备（江苏）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省扬中市新坝镇公信桥路138号
联系电话	18052891212

## 产品详情

### 节能发酵罐的概述与发酵罐的高径比

高效节能发酵罐跟着谷氨酸发酵出产的发展，新工艺新技术不断被采用。特别是谷氨酸发酵采用大种量、大风量，流加糖连续上罐发酵工艺。使原传统的发酵罐显露不足，难以知足发酵新工艺的要求。也不适应高效节能降耗发酵大出产的需要。

发酵罐高度：适当的发酵液柱，使空气在发酵液中有一定的停留时间，能进步液体中的溶解氧，有利于发酵产酸。但跟着发酵液柱的进步。发酵罐空气的入口压力必需进步。

且进气压力应大于发酵液柱静压加上发酵罐压，这样空压机的出口压力也随之进步，电耗增加；另发酵罐高度进步，进罐物料输送晋升高度增加，电耗相对增加，而罐体不乱性减小，轻易晃动。发酵厂房高度增加，造价增大。近年新建发酵罐容积趋向大型化，从100罐到250罐、660罐，甚至更大。但综合考虑，发酵罐直插高度不宜过高，以不超过14m为宜。

高径比 $H / \phi$ ：

当发酵罐高度限定在一定范围内。发酵罐容积增大，罐径随之增大， $H / \phi$ 减少，发酵罐由细长型逐变为矮胖型。一般 $H / \phi$ 控制在3之内为宜。

### 发酵罐搅拌时需要注意的措施

发酵罐中搅拌的主要作用是混合和传质，即使空气分散成气泡，与发酵液充分混合，打破气泡，增加气

液界面，获得所需的溶解氧速率，使细胞悬浮和分散。在发酵系统中保持适当的气-液-固（池）三相混合和传质强化传热。因此，搅拌器的设计应使发酵液具有足够的径向流动和适度的轴向运动。

涡轮搅拌器主要用于发酵罐。涡轮搅拌器有三种类型：平叶片、曲叶片和箭头叶片。涡轮搅拌器轴向混合不良，搅拌强度随距搅拌轴距离的增加而降低。当培养基较厚时，蜜环菌发酵罐，混合效果降低。为了加强轴向混合，涡轮和推进叶轮可以一起使用。本设计根据设计要求采用涡轮搅拌器。

挡板的作用是防止在液面中心产生涡流，增强湍流和溶解氧的传质。挡板的高度从罐底上升到设计液位。当采用管中管冷却时，可以用管中管冷却代替挡板，不需要安装挡板，本设计中不需要安装挡板。当发酵罐的搅拌轴较长时，通常通过耦合将其分成两到三段。

第i一联轴器的安装位置可以设置在小发酵罐顶部外的机械密封的上部，但大发酵罐将置于罐内的机械密封之下，上轴一般由不锈钢制成。该设计将置于罐内的机械密封下，材料为16MnR不锈钢，轴由45碳钢制成。

发酵罐搅拌轴为超长轴，常安装底轴承和中间轴承，防止轴摆动。小型发酵罐由拉杆控制，大型发酵罐由桁架固定。本设计采用推力滑动轴系统。

## 固体发酵罐酶制剂充当什么样的角色

在固态发酵工程中，有一种可以有效提高饲料加工速度、有效提高饲料质量的制品，称之为饲料酶制剂。饲料酶制剂经过从生物体内运用高科技将其具有催化能力的酶获取出来，在此基础上，混合以其他营养成分，从而达到提高饲料营养价值的目标。当前从动物到植物，酶的获取成本都比较大，因此市面上所出现的饲料酶制剂基本上都是经过微生物发酵而来。一般而言，市场上出售的酶制剂包含单一酶制剂和复合酶制剂两种，而其中常用的酶制剂大约有8种，包含脂肪酶、纤维素酶、淀粉酶、果胶酶、蛋白酶、半乳糖苷酶、半纤维素酶、植酸酶。

研究人员经过微生物进行发酵生产而得到饲料酶制剂的详细操作流程如下，首先应先要对合格的微生物菌株进行严格的筛选与诱变，并对方针菌株在排泄过程中所需要的酶能力进行详细的评估;第二步，研究人员经过相应的基因工程技术，在产酶基因搬运过程中，尽量将基因搬运到那些成本较低、酶生产能力较强的微生物群;第三是要扩大培养现已成形的菌种，将其放置于灭菌原猜中再进行发酵处理，最后是经过一系列的装备、混合与打包等，正式推行，以不断验证饲料酶制剂的实习成效，保证其可靠性与安全性。

贝朗生物发酵罐厂家(多图)-天津蜜环菌发酵罐由贝朗生物工程设备（江苏）有限公司提供。贝朗生物工程设备（江苏）有限公司（[www.jsbeilang.com](http://www.jsbeilang.com)）在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了无限的热忱和热情，贝朗生物一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：丁献忠。